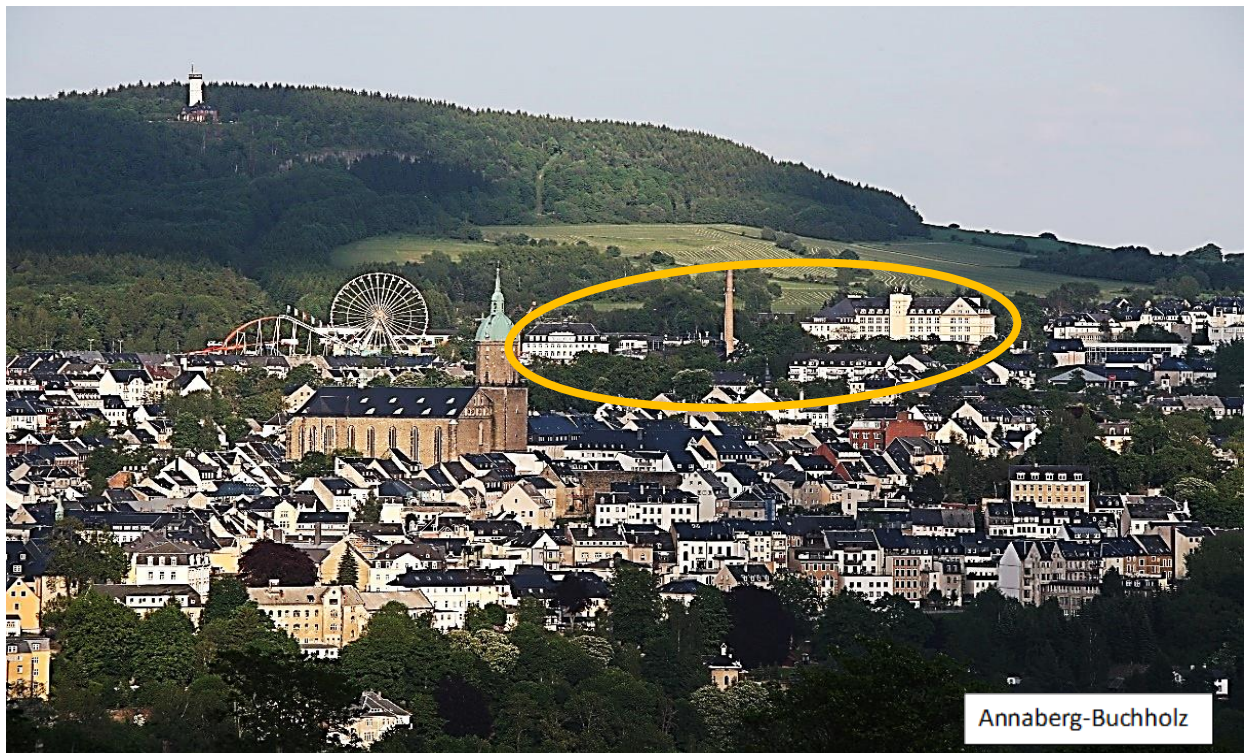


# Ein Wahrzeichen von Annaberg

Die Firma am Fuße des Pöhlberges  
im Wandel der Zeit  
von der AEG-Fabrik bis zum Gewerbepark EIA



„Tradition ist nicht das Halten der Asche,  
sondern das Weitergeben der Flamme“

Thomas Morus – englischer Politiker und Dichter

\* 07.02.1478

† 06.07.1535

Erstellt im Jahre 2017,  
von ehemaligen Mitarbeitern der Firma EIA

## Inhaltsverzeichnis

|                                                                                         |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Vorwort .....                                                                           | 4  |
| 0. Einleitung.....                                                                      | 5  |
| 0.1. Gesamtansicht.....                                                                 | 5  |
| 0.2. Straßen-Namen im Wandel der Zeit .....                                             | 5  |
| 0.3. Logos des Betriebes.....                                                           | 6  |
| 0.4. Die EIA mit den wichtigsten Abteilungen 1988.....                                  | 7  |
| 0.5. Zeittafel.....                                                                     | 8  |
| 1. Geschichtlicher Ablauf.....                                                          | 9  |
| 1.1. Aufbau des Betriebes und Produktionsbeginn 1925 / 26 .....                         | 9  |
| 1.2. 1926 bis 1939 .....                                                                | 10 |
| 1.3. 1939 bis 1945 .....                                                                | 13 |
| 1.4. 1945 bis 1990 .....                                                                | 14 |
| 1.5. 1990 bis 2016 .....                                                                | 15 |
| 2. Produktion / Erzeugnisse .....                                                       | 15 |
| 2.1. Vor dem 2. Weltkrieg .....                                                         | 15 |
| 2.2. Im 2. Weltkrieg .....                                                              | 17 |
| 2.3. Nach dem 2. Weltkrieg .....                                                        | 18 |
| 3. Gebäude und Betriebsstätten .....                                                    | 22 |
| 3.1. Hauptwerk.....                                                                     | 22 |
| 3.2. Betriebsteile.....                                                                 | 22 |
| 3.3. Sonstige Einrichtungen .....                                                       | 23 |
| 4. Abteilungen / Bereiche .....                                                         | 25 |
| 4.1. Montagen .....                                                                     | 25 |
| 4.2. Stanzerei / Schwer-Stanzerei .....                                                 | 28 |
| 4.3. Kunststoffverarbeitung.....                                                        | 30 |
| 4.4. Galvanische Prozesse .....                                                         | 30 |
| 4.5. Dreherei / Zerspanung.....                                                         | 31 |
| 4.6. Reha-Zentrum / Werkstatt für Menschen mit Behinderung / Lebenshilfewerk (LHW)..... | 32 |
| 4.6.1. Reha-Zentrum 1970 bis 1980.....                                                  | 32 |
| 4.6.2. Lebenshilfewerk ab 2005 .....                                                    | 33 |
| 4.6.3. Belegung Hauptgebäude 2017 .....                                                 | 34 |

|       |                                                                                                       |    |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 4.7.  | Betriebsmittelbau.....                                                                                | 35 |
| 4.8.  | Betriebshandwerker .....                                                                              | 37 |
| 4.9.  | Materialwirtschaft.....                                                                               | 38 |
| 4.10. | Absatz / Vertrieb / Marketing / Versandlager .....                                                    | 39 |
| 4.11. | Elektronische Datenverarbeitung EDV .....                                                             | 40 |
| 4.12. | Entwicklung / Prüffeld .....                                                                          | 41 |
| 5.    | M. Schneider Annaberg GmbH.....                                                                       | 44 |
| 5.1   | Ausgangssituation .....                                                                               | 44 |
| 5.2   | Technische Strategie .....                                                                            | 45 |
| 5.2.1 | Vollsortiment bei Schmelzsicherungen .....                                                            | 45 |
| 5.2.2 | Technische Ausrüstungen .....                                                                         | 46 |
| 5.3   | Marketing-Strategie.....                                                                              | 48 |
| 5.3.1 | Kundenstruktur (Geschäftsjahr ca. 2008 / 2009) .....                                                  | 48 |
| 5.3.2 | Brand-Labeling (Fremdbedruckung) .....                                                                | 49 |
| 6.    | Belegschaft .....                                                                                     | 50 |
| 6.1   | Beschäftigte.....                                                                                     | 50 |
| 6.2   | Zerschlagung / Aufspaltung nach der Wende .....                                                       | 50 |
| 6.3   | Neugründungen (Mut zum Risiko) .....                                                                  | 50 |
| 7.    | Gewerbepark.....                                                                                      | 51 |
| 7.1   | Gründung .....                                                                                        | 51 |
| 7.2   | Bauliche Maßnahmen .....                                                                              | 51 |
| 7.2.1 | Heizungsumstellung.....                                                                               | 51 |
| 7.2.2 | Umbau / Umgestaltung Betriebseingang mit automatischer Torschranke.....                               | 52 |
| 7.2.3 | Umbau altes Heizhaus für Nutzung als Vermietung an Firma Grübler,<br>Erneuerung der Außenfassade..... | 53 |
| 7.2.4 | Halle Schwer-Stanzerei für Nutzung als Vermietung an Firma Wieland.....                               | 54 |
| 7.2.5 | Entkernung Kellergeschoß Hauptgebäude und neue Nutzung als Zentrallager<br>für M & M .....            | 55 |
| 7.2.6 | Einbau Fahrstuhl im rechten Teil des Hauptgebäudes.....                                               | 56 |
| 7.3   | Eingemietete Firmen / Unternehmen im GEWERBEPARK<br>(Stand Oktober 2017).....                         | 57 |
| 8.    | Zusammenfassung / Schlussbemerkungen.....                                                             | 59 |

## Vorwort

In die vorliegende Ausarbeitung konnte nur ein Bruchteil, der zur Verfügung stehenden Dokumente einfließen, um einen vertretbaren und auch für zukünftige Betrachter überschaubaren Umfang zu sichern.

Weiterhin wurde bei der Auswahl der Unterlagen versucht, sich weitgehend auf Kollektive und Personengruppen weniger auf Einzelpersonen, zu konzentrieren.

Zeitangaben erfolgten, aus Gründen des Aufwandes für eine exakte Klärung, oftmals nur mit ca. ... oder mit von ... bis ....

**Hinweis:** Film von Mattausch, Lothar über EIA / M. Schneider / NH-Sicherungen

Dieser ist bei **youtube** öffentlich unter dem Namen Lothar Mattausch als

[EIA Annaberg Fans](#)

zu finden oder auch einfach den Link

<https://www.youtube.com/watch?v=ycwT4i5GJn8>

kopieren und in einen Internet-Browser eingeben.

## 0. Einleitung

### 0.1. Gesamtansicht



Das Betriebsgelände 1990

### 0.2. Straßen-Namen im Wandel der Zeit

Schießhausstraße (bis 1945)  
Straße der Arbeit (bis 1990)  
Alte Poststraße (nach 1990)

### 0.3. Logos des Betriebes



AEG  
ALLGEMEINE ELEKTRICITÄTS-GESELLSCHAFT



IKA  
Installation Kabel Apparate



EIA  
Elektro Installation Annaberg



Stotz

ASEA Brown Boveri / Stotz



M. Schneider

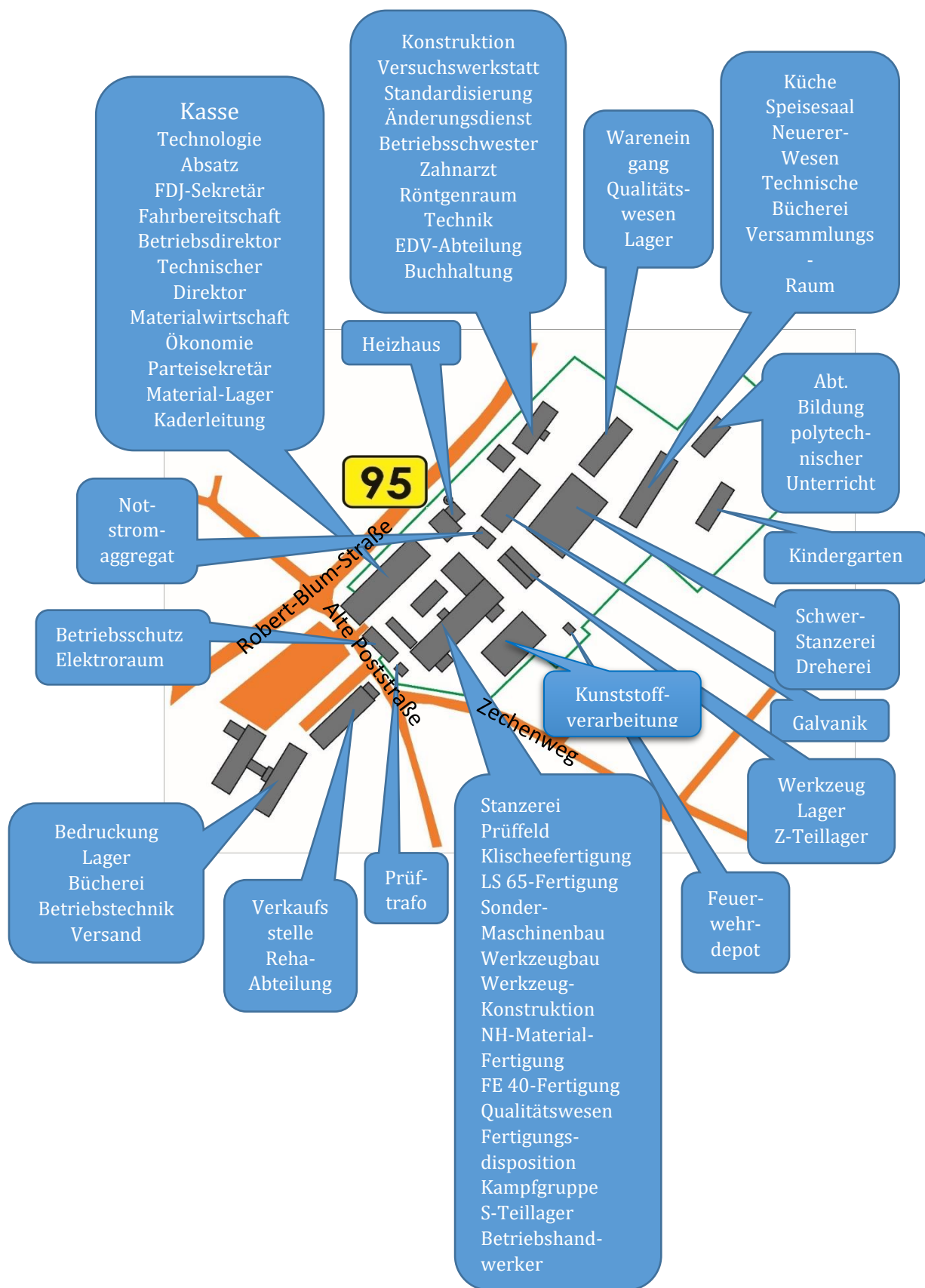


Material-Electricity-Research-  
Sustainability-Energy



EIA  
ELEKTRO INNOVATION  
ANNABERG GMBH

#### 0.4. Die EIA mit den wichtigsten Abteilungen 1988



## 0.5. Zeittafel

Durch Rückgang der Posamenten-Industrie und die schlechte Wirtschaftslage Anfang der **zwanziger Jahre** veranlassten die Stadtväter von Annaberg mit dem AEG-Konzern in Verhandlung zu treten, in Annaberg einen Zweigbetrieb der AEG zu errichten.

**12.11.1924** erfolgte die Grundsteinlegung für den neuen AEG-Betrieb Annaberg!

**1926** war der Produktionsbeginn im AEG-Betrieb „Elektrische Fabriken Annaberg“

**1928** erfolgte der Gleisanschluss an die „Obere Bahn“!

**um 1940** baute man den Seitenflügel an.

**bis 1945** arbeiteten hier u.a. Zwangsarbeiter.

**nach 1945** Auf der Grundlage der Potsdamer Vereinbarung wurde der Betrieb als Rüstungsbetrieb eingestuft und unterlag der vollständigen Demontage.

**1945/46** Wiederaufbau des Betriebes und Aufnahme der Produktion

**1948** wurde der Betrieb in einen Volkseigenen Betrieb umgewandelt, VEB IKA.

**1949** Inbetriebnahme der Sani-Stelle und Arztstation

**1951** Reparatur des durch Kriegseinflüsse zerstörten Daches auf dem Hauptgebäude, Bau des Garagengebäudes auf dem Werkhof

**1954** Inbetriebnahme der Zahnarztstation

**1955** Bau der Kindertagesstätte

**1956** Überleitung des LS 56

**1958** Einsatz der ersten EDV-Anlage R 12

**1959** Bau der Trafostation für den Prüftrafo und Umstellung des Betriebsstromnetzes auf 380 V.

**1961** Übernahme des Betriebsteiles Scheibenberg

**1962/63** Entwicklung und Überleitung der IF-Schalter  
Einführung des LS 56/1, Entwicklung und Überleitung der NH-Sicherung in viereckiger Bauform und der neuen Generation NH-Unterteile, Überleitung der Produktion der Wechselstromschalter, Entwicklung und Überleitung der Produktion der Warmgeräteschalter

**1964** Aufnahme der Produktion der Tischventilatoren, Errichtung des Ferienheimes Salem, Malchin

**1965** Beginn des Baues der Galvanik

**1966** Entwicklung und Überleitung der Tastschalter und des LS 65

**1967** Inbetriebnahme der „Neuen Galvanik“

**1968** Produktionsüberleitung des LS AW

**1969** Beginn der Erweiterung des Küchengebäudes

**1970** Übernahme des Betriebsteiles Hammerunterwiesenthal

**1971** Abschluss der Erweiterung des Küchengebäudes  
Einrichtung einer Fertigungsstätte für psychisch geschädigte Bürger

**1972** Übernahme des Betriebsteiles Bärenstein

**1972** Fertigstellung des Mehrzweckgebäudes – Nutzung als Verkaufsstelle und Wohnheim

**1973** Aufnahme der Fertigung im Strafvollzug Karl-Marx-Stadt

**1975** Errichtung eines neuen Schornsteines mit einer Höhe von 50 m

**1977** Inbetriebnahme des „Neuen Lagergebäude“

**1979** Einrichtung der Fertigungsstätte Oberscheibe  
Einsatz des Kleinrechners KRS 4201

**1980** Übernahme der Fertigungsstätte Gera

**1983** Produktionseinführung des LS FE 20

**bis 1992** wurden durch ca. 800 Mitarbeiter NH-Sicherungsmaterial und Leitungsschutzschalter hergestellt.

**1992** erfolgte der Kauf des Betriebes durch den ABB Stotz-Kontakt GmbH, Heidelberg.

**1995** Kauf des NH-Bereiches durch die M. Schneider GmbH, Wien.

**2001** Schließung der EIA GmbH, Ende der Fertigung von Sicherungsautomaten.

**13.04.2010** Geschäftsführer Andreas Altenhuber hat in einer Betriebsversammlung verkündet, dass ab 01.05.2010 FERRAZ der neue Eigentümer der Firma ist.

**2010** Verkauf der M. Schneider GmbH Annaberg an die Ferraz Shawmut GmbH, die sich 2011 in MERSEN Deutschland Eggolsheim GmbH, Niederlassung Annaberg, umbenannte.

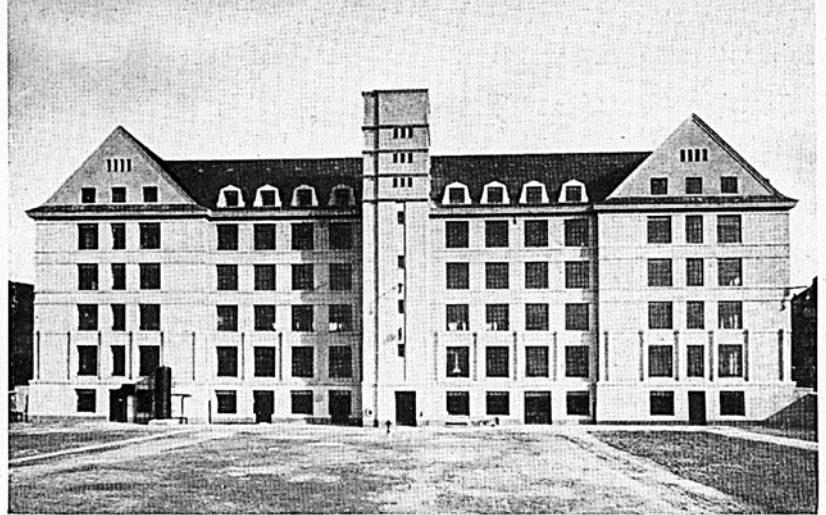
**2012** Schließung des Standortes Annaberg, Verlagerung der gesamten Fertigung nach Ungarn, Kaposvár, Firma Mersen.

**2012** Gründung der ELEKTRO INNOVATION ANNABERG GMBH, die weiterhin am alten Standort besteht, allerdings nur noch als Mieter.

**2012** Die Immobilie wurde durch ABB Stotz-Kontakt verkauft. Mehrere Firmen sind Mieter.  
Das Gelände und die Gebäude gehören jetzt der Annaberger Werbe- und Elektroanlagen Müller & Müller.

## 1. Geschichtlicher Ablauf

### 1.1. Aufbau des Betriebes und Produktionsbeginn 1925 / 26



A. E. G. Berlin, Fabrik Annaberg i. Erzgeb.  
Ausf.: Baumeister F. J. Gölje, Annaberg + Geliefert wurden außer Günther's Granit-Putz D. R. P.



**AEG-Fabrik-Annaberg.**

Die AEG-Fabrik-  
Annaberg, 1926

Einweihung des Betriebes,  
1926



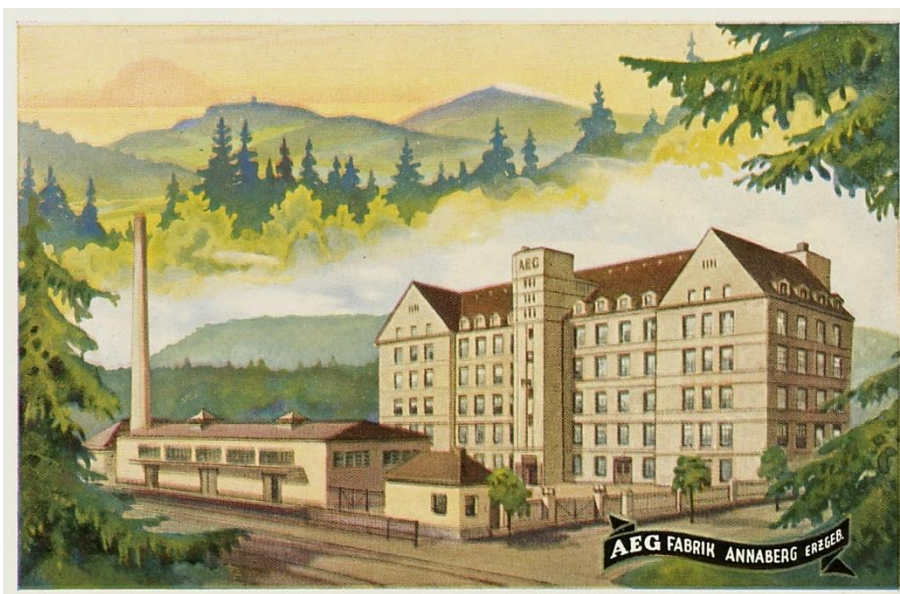
## 1.2. 1926 bis 1939



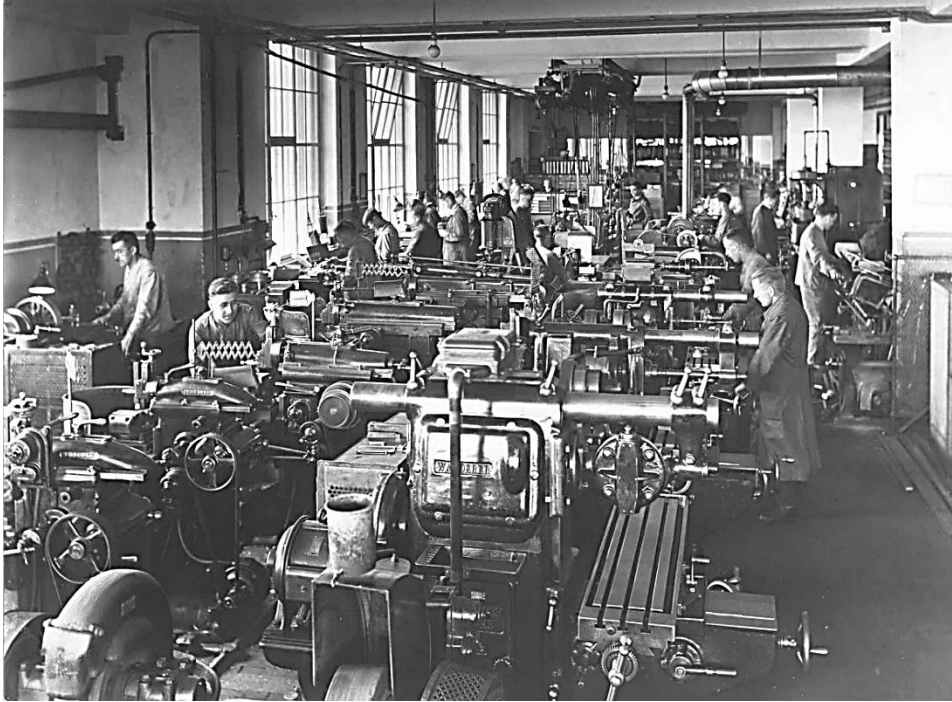
AEG-Gebäude 1928

- mit Bahnanschluss
- Hof voll von Transportgut
- Schatten vom Luftschiff „Zeppelin“ ist zu sehen

AEG-Gebäude ca. 1930



Die AEG-Fabrik Annaberg wurde gemalt, ca. 1930. Der Künstler ist unbekannt

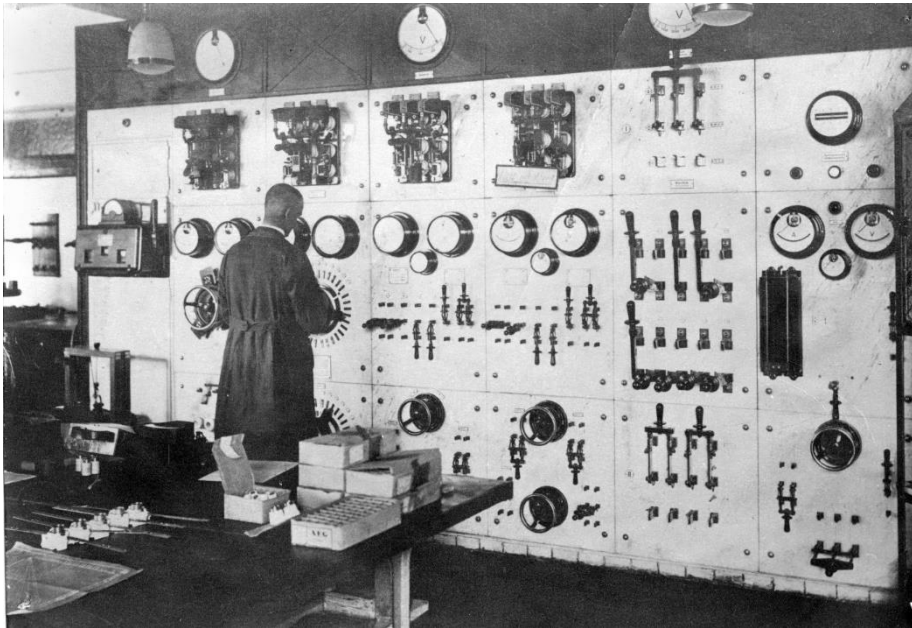


AEG-  
Werkzeugbau

AEG-Lehrwerkstatt



AEG-Montage



AEG-Prüffeld, Prüfung  
 der Schmelzeinsätze,  
 1929

Metallverarbeitung  
 ca. 1930



Oberhalb des  
 Betriebes  
 entstanden eine  
 Reihe Wohnhäuser  
 für die Mitarbeiter

### 1.3. 1939 bis 1945



Der Eingang wird  
versetzt ca. 1940



Der Seitenflügel  
wird gebaut, 1940



Der Betrieb wurde noch  
im Winter 1945 von  
Brandbomben getroffen.

#### 1.4. 1945 bis 1990



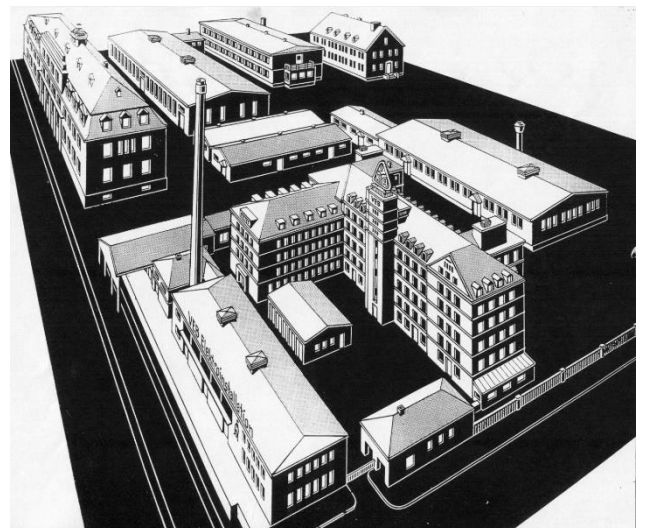
Das SVK-Gebäude wird  
von der EIA übernommen,  
ca. 1950 bis 1955

EIA ca. 1955

Die Rückseite des Gebäudes, sie  
sollte eigentlich die Vorderseite  
werden



EIA-  
Komplex,  
ca. 1970



## 1.5. 1990 bis 2016



Das  
Gebäude  
um 2010

## 2. Produktion / Erzeugnisse

### 2.1. Vor dem 2. Weltkrieg



Kippschalter



## AEG Fabriken Annaberg im Erzgebirge

# AEG

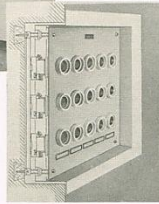
Schießhausstraße

Fernruf: Sammelnummer 3941

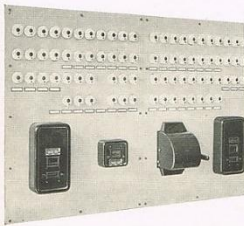
Drahtwort: Elektronvau Annabergergebirge



Faltverteilung  
auf der Wand



Nischen-Faltverteilung



Größere Faltverteilung  
mit Elfa-Automaten, Zählern und Hebschalter

### AEG-Faltverteilungen

sind fabrikfertig gelieferte Niederspannungs-Verteilungen, in denen alle Schalt- und Sicherungsgeräte einer elektrischen Anlage übersichtlich, bequem von vorn zugänglich und formschön untergebracht sind. Sie ersetzen die früher üblichen schweren, montage-technisch schlecht zugänglichen Marmortafeln.

### Ausführung der Faltverteilungen:

Die Schalt- und Sicherungsgeräte sind auf einem festen Rahmengestell untergebracht und werden durch gelackte Stahlblech-Abdeckungen zu in sich geschlossenen, architektonisch schönen Verteilungstafeln zusammengefaßt. Die Abdeckungen werden schwarzhochglanz oder elfenbeinweiß-glatt gelackt, können jedoch auch in anderen Tönungen, passend zur Umgebung, ausgeführt werden.

### Einbau der Faltverteilungen

erfolgt zweckmäßig:

in Altbauten —

auf der Wand,

in Neubauten

in Wandnischen verankert.

Die Wandnische wird durch einen Stahlblechrahmen sauber verkleidet und die eingestülzte Verteilung durch eine Stahlblechtür wandenbündig verschlossen.

Andere Türausführungen, wie Spiegelglas, Mattglas, Holz usw., können auf Wunsch geliefert werden.

### Bestückung der Faltverteilungen

kann erfolgen

mit Sicherungselementen bzw. besser noch mit

### Elfa-Automaten,

desgl. Schaltern, Steckdosen, aber — besonders bei größeren Tafeln — auch mit jedem anderen Gerät wie Schaltuhren, Zählern, Meßinstrumenten, Motorschutzschaltern u. dgl.

### Lieferung

kleinerer Faltverteilungen bis zu 4 Reihen übereinander und 6 Reihen nebeneinander meist ab Lager.

Größere Verteilungen bis zu jeder gewünschten Abmessung nach Vereinbarung kurzfristig lieferbar.

### Angebote und Beratung

durch alle AEG-Büros.

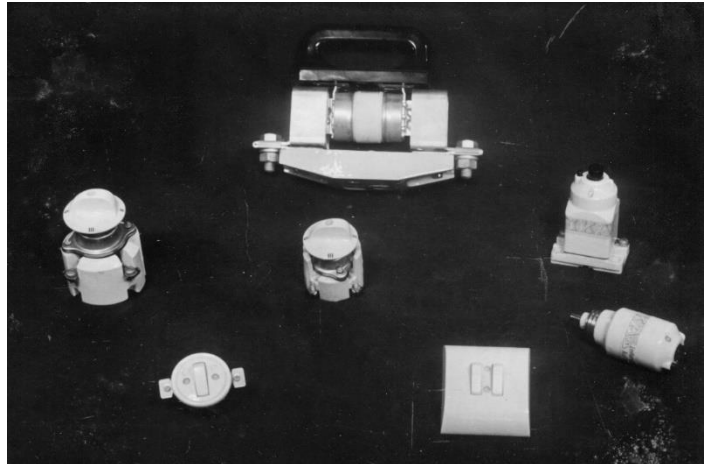
## Zechenweg

Von der Schießhausstraße  
zum Flößgraben.

**Linke Seite:**

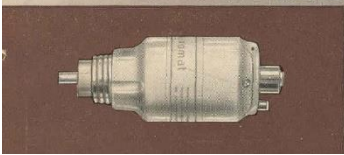
**1. 18 D/B. 68 Al.**  
**H. Allgem. Elektr.-Gesell-**  
**schaft, Berlin**  
**Donath, Ostf., Haupt-**  
**pförtn.**  
**Rieß, Fritz, Ing.**

Adressbuch von  
1938 mit dem  
Eintrag  
„Hauptpförtner“

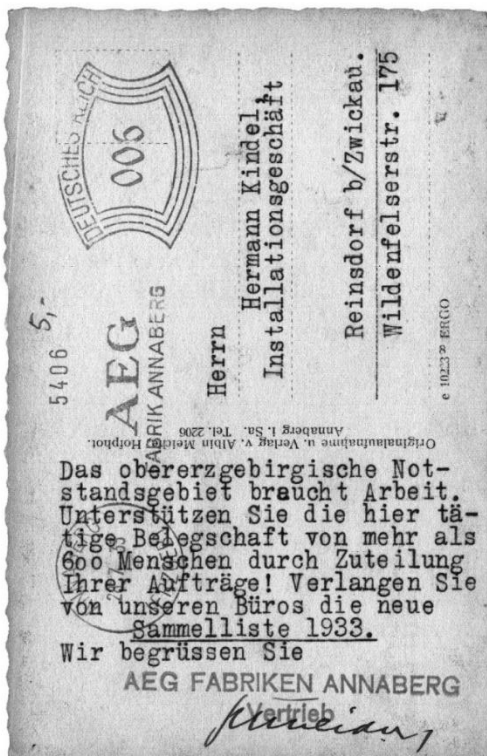


# ELFA

## AUTOMATEN



INHALT: Technische und  
elektrische Einzelheiten  
Einschraub-Automaten  
Schalttafel-Automaten  
Einbau-Automaten  
Automaten



AEG-  
Werbung  
1938

# AEG



**Fabrikate:**

## Elfa-Automaten

das Sicherungssystem der Neuzeit!

**Faltverteilungen** — die Schalttafeln  
des technischen Fortschrittes!

## iPv-Installationsmaterial

das formschöne, in Putz versenkte  
Kipperschaltersystem!

## Paketschalter

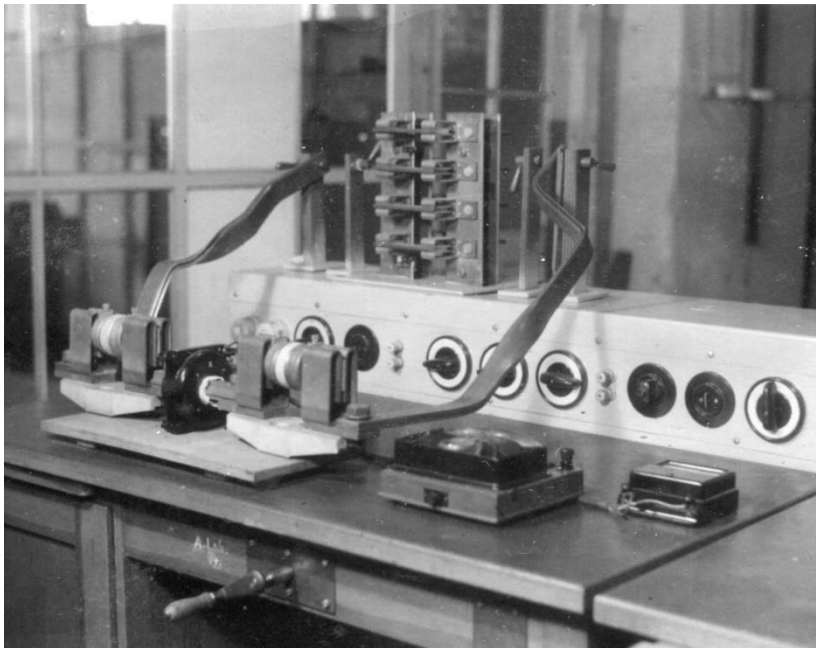
die zuverlässigen Industrieschalter!

Ferner: Schalter und Steckvorrichtungen jeder Art / Sicherungs-  
material / Anschlußgeräte / Schuko- und Flakomaterial / Zähler-  
tafeln / Netzsicherungen / Abzweigdosen / Fassungen / Handlampen

**Allgemeine Elektrizitäts-Aktiengesellschaft**  
Fabriken Annaberg i. Erzg.

## 2.2. Im 2. Weltkrieg

Während des 2. Weltkrieges produzierten überwiegend Frauen kriegswichtige Produkte, wie Schalttafeln für Flugzeuge, Abfeuerschalter für Stukas, Aufschlagzünder für Handgranaten und Ausrichteinrichtungen für Flakgeschütze. Für die Produktion kam eine große Anzahl von Zwangsarbeiterinnen und -arbeiter zum Einsatz.



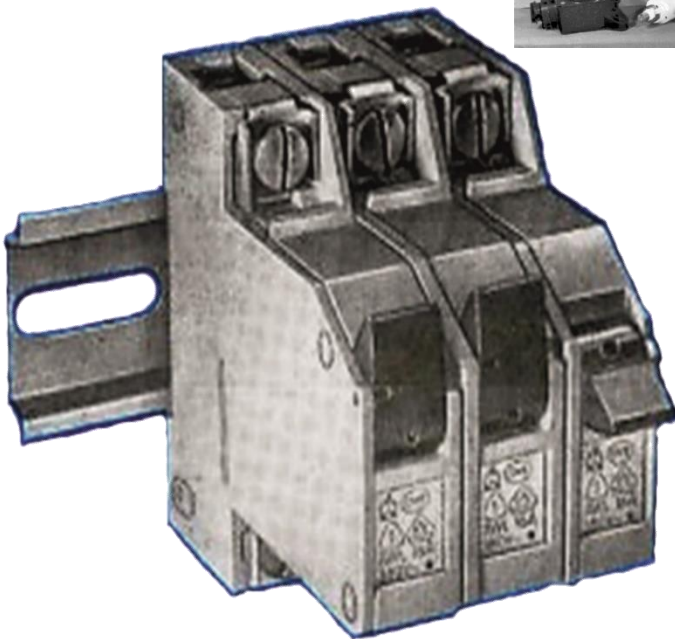
### 2.3. Nach dem 2. Weltkrieg



- Kleinstöfen
- Kochplatten
- Sicherungen
- Leitungsschutzschalter
- Installations- und Paketschalter

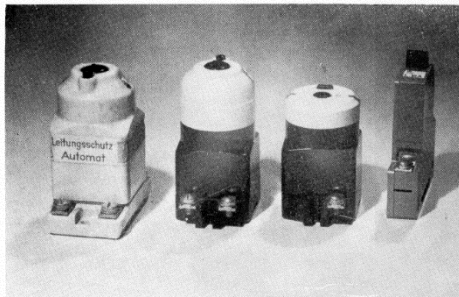
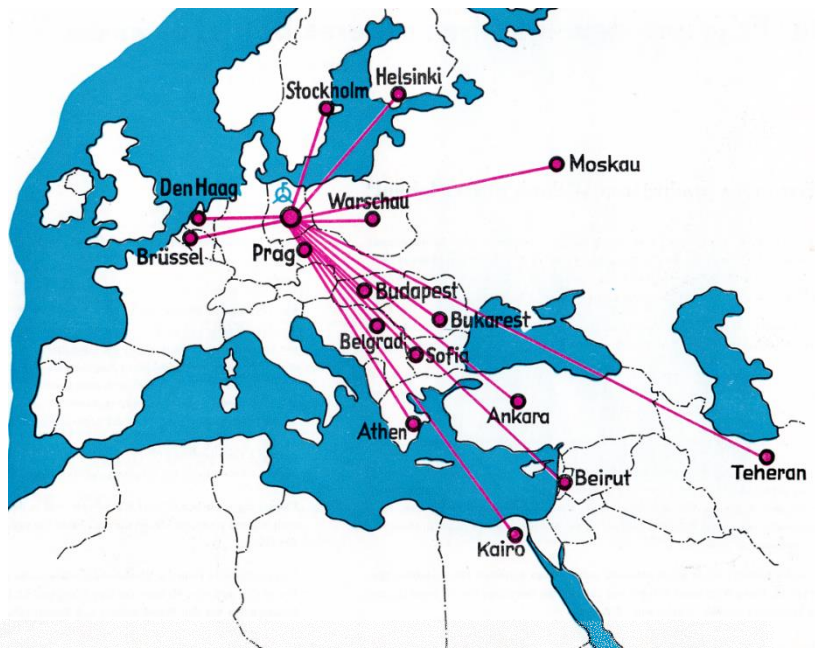
Mit einem kleinen Stab von Mitarbeitern (ca. 200) begann 1946 der Wiederaufbau des Betriebes und der Beginn der Produktion in Treuhandverwaltung. Es wurden Geräte produziert, welche die Bevölkerung in der schwierigen Lage am dringendsten benötigte.

Produkte 1964



erste schmalbauende  
Leitungsschutzschalter  
LSAW, 1968

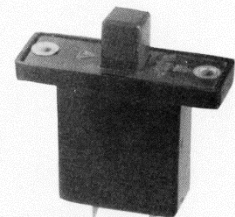
## Export 1969



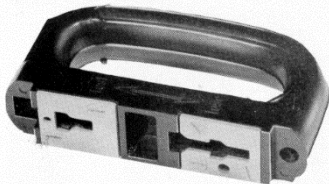
Entwicklung des Leitungsschutzschalters



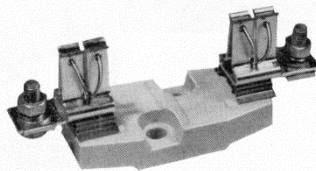
Installations-fernschalter



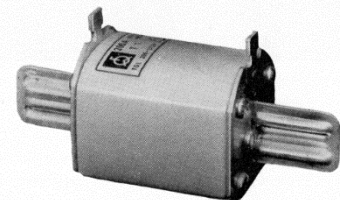
Geräteschutzschalter



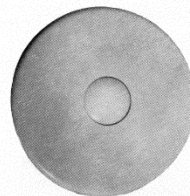
NH-Handgriff



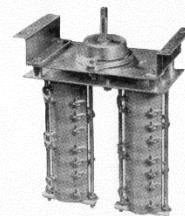
NH-Sicherungssockel



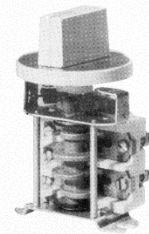
NH-Schmelzeinsatz.



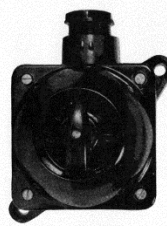
Drucktaster



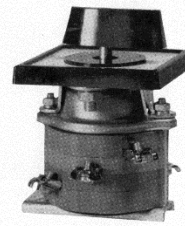
Paketschalterkombination



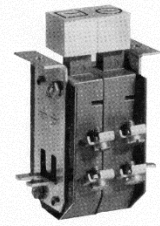
Tastschalter



IP 55 Paketschalter



Einbaupaketschalter



Tastschalter

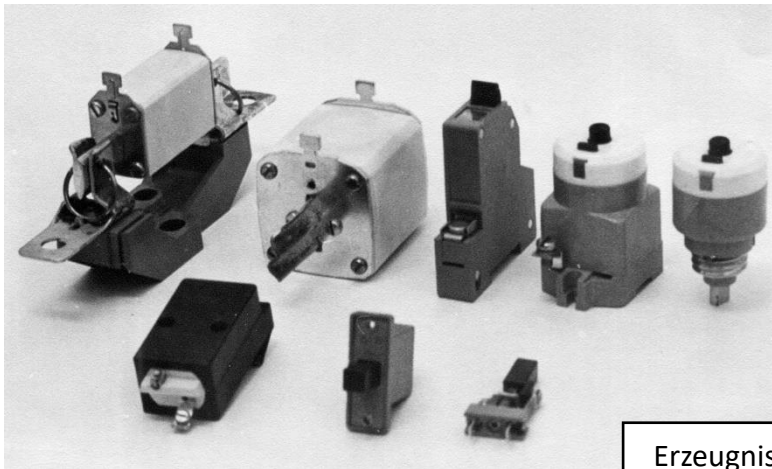
## Sortiment 1969



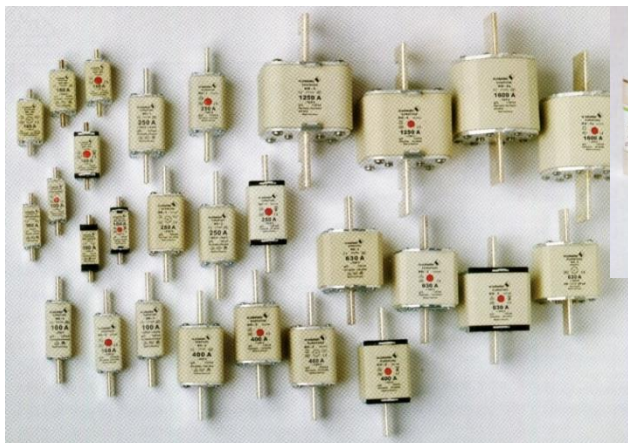
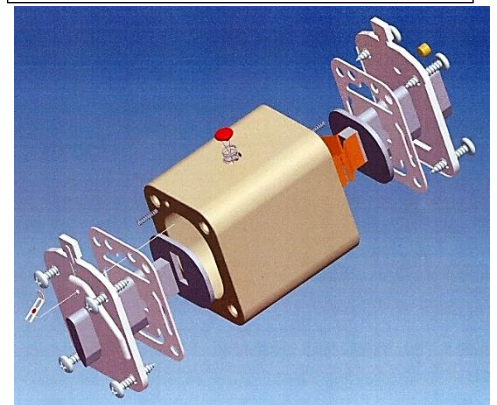
Stoßstrom-Relais, ca. 1970



Geräteschutzschalter, ca. 1982

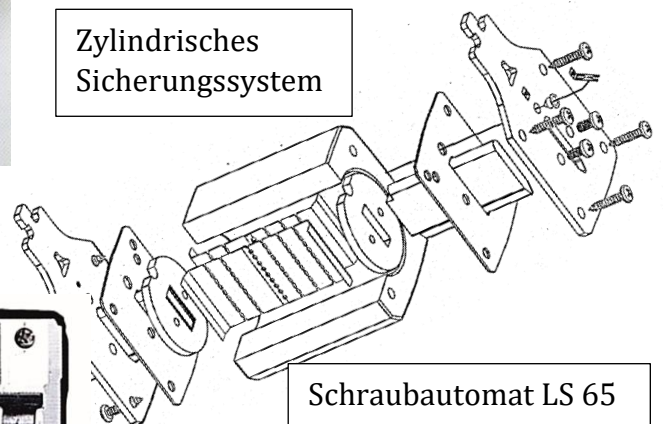


Erzeugnis-Palette 1982

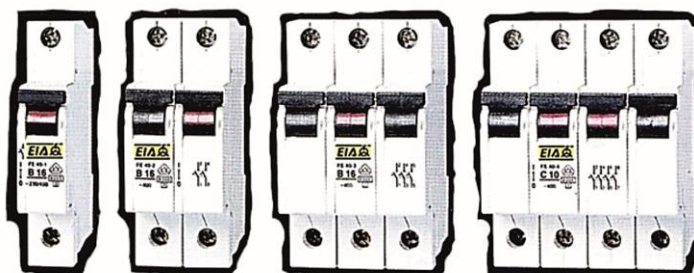


Zylindrisches  
Sicherungssystem

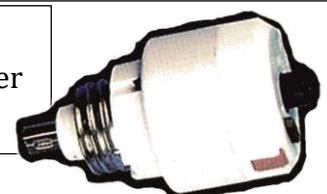
NH-Schmelzeinsatz, ca. 2002

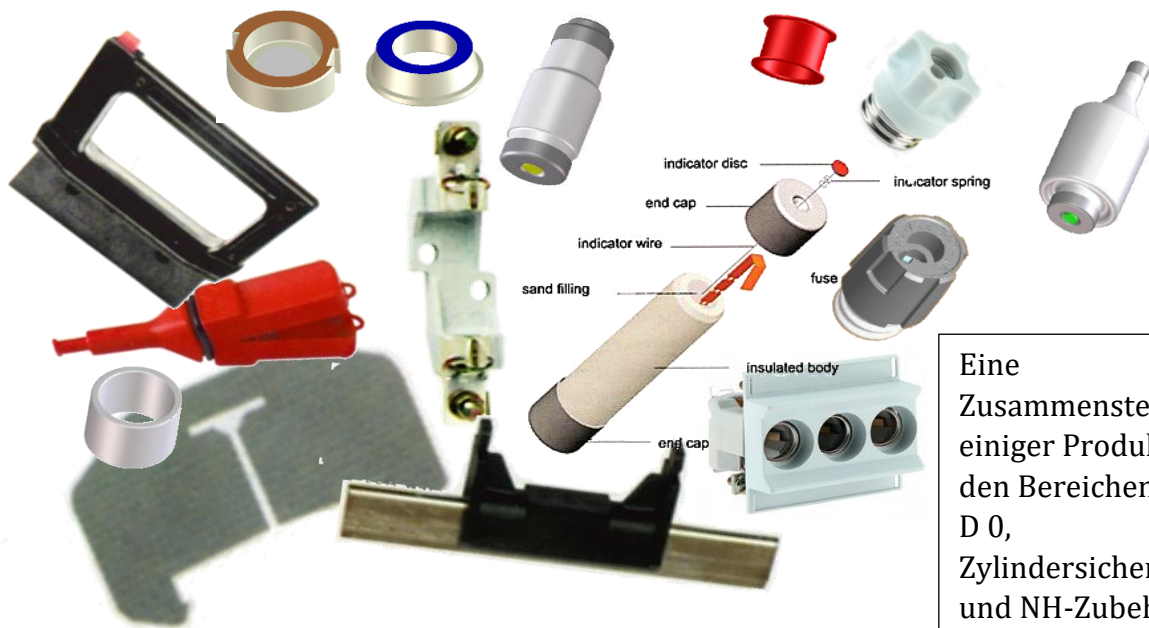


Schraubautomat LS 65

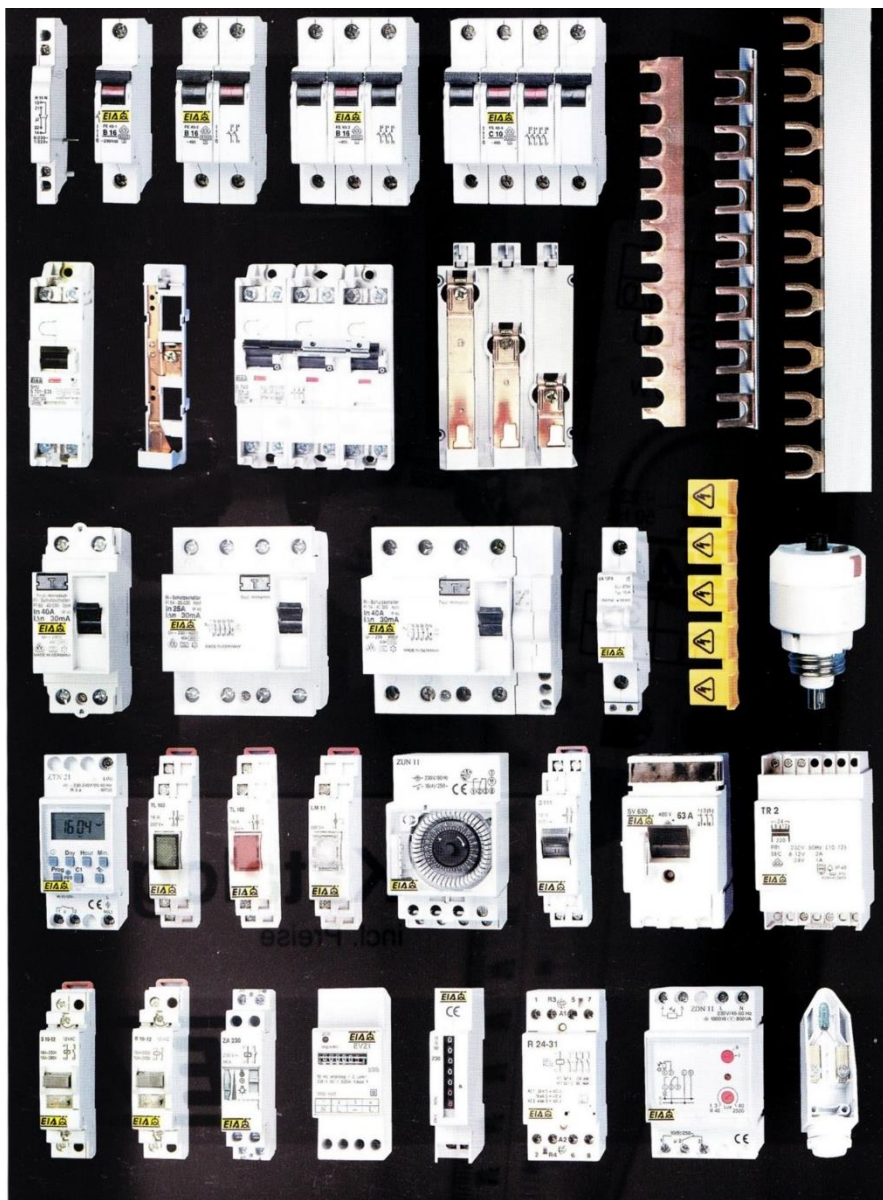


Leitungs-  
schutzschalter  
FE 40





Eine Zusammenstellung einiger Produkte aus den Bereichen D- und D 0, Zylindersicherungen und NH-Zubehör



Eine Zusammenstellung der Leitungsschutz-Komponenten ca. 2000

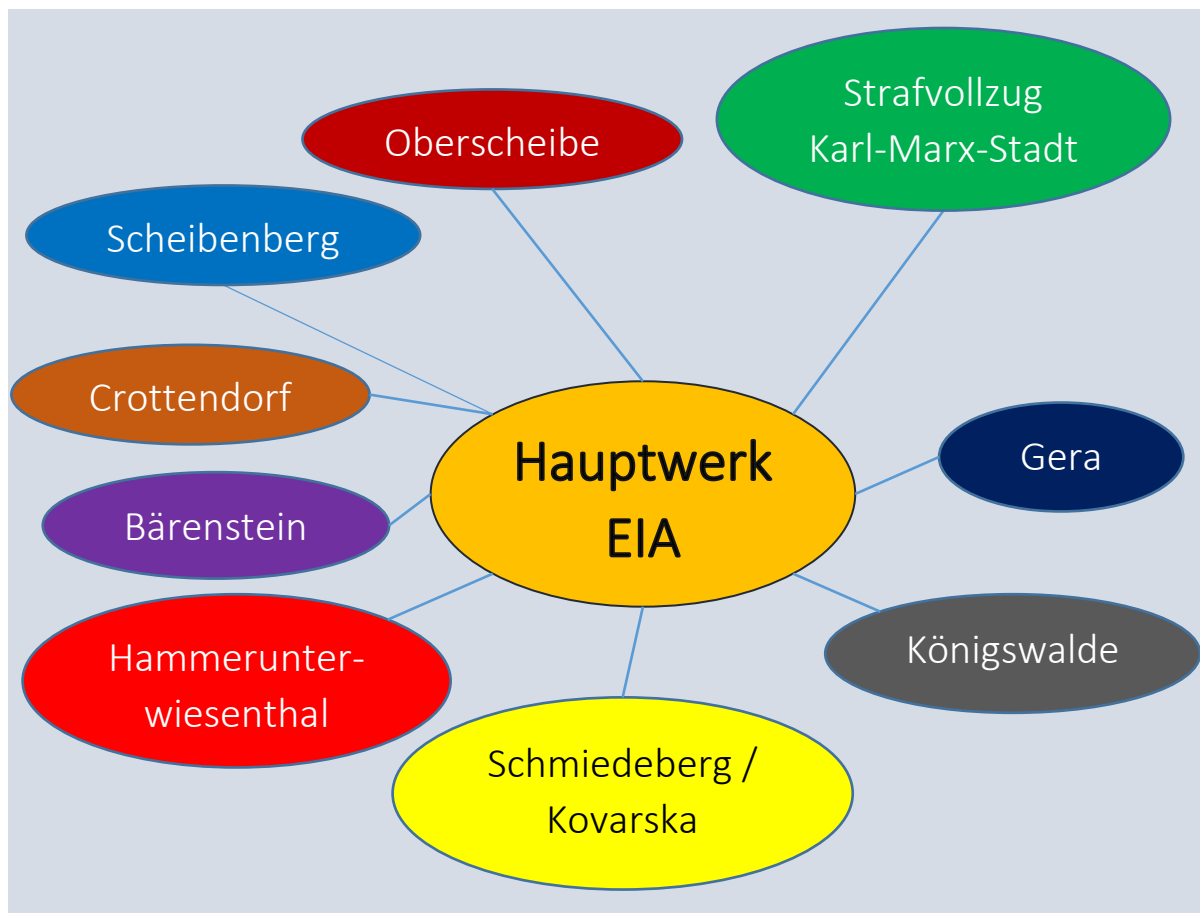
### 3. Gebäude und Betriebsstätten

#### 3.1. Hauptwerk



#### 3.2. Betriebsteile

Die Betriebsteile entstanden zwischen 1960 und 1991 meistens als „verlängerte Werkbänke“!



### 3.3. Sonstige Einrichtungen

Kindergarten des Betriebes ab 1955

Salem bei Malchin ab 1964 (Urlauberort)

Arzt / Sanitätsstation, Zahnarzt ab 1954

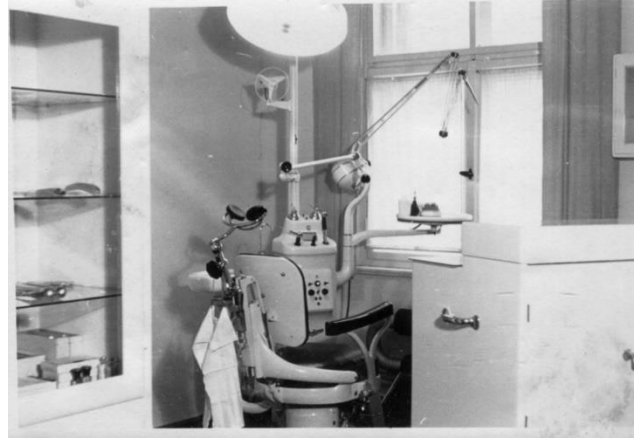
Bücherei



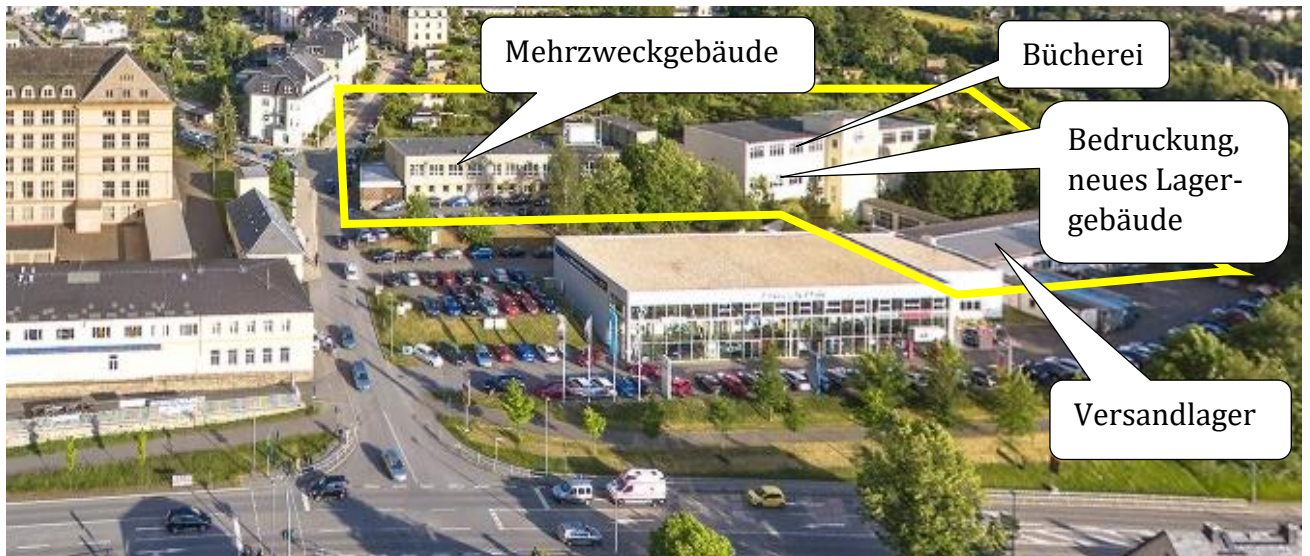
Der Kindergarten



Bei der Betriebsschwester



Der Zahnarzt kam einmal pro Woche



Mehrzweckgebäude

Bücherei

Bedruckung,  
neues Lager-  
gebäude

Versandlager

## 4. Abteilungen / Bereiche

### 4.1. Montagen



Gerätestecker, vor 1960



Montage Leitungsschutz-  
Schalter LSAW (Montage 1)



Montage LS 56  
(Montage 2)





Montage Leitungsschutz -  
Schalter (Montage 1)

Schaltermontage



Schaltermontage

Montage Leitungsschutz-  
Schalter (Montage 1)





NH-Sicherungs-Montage  
(Montage 3)

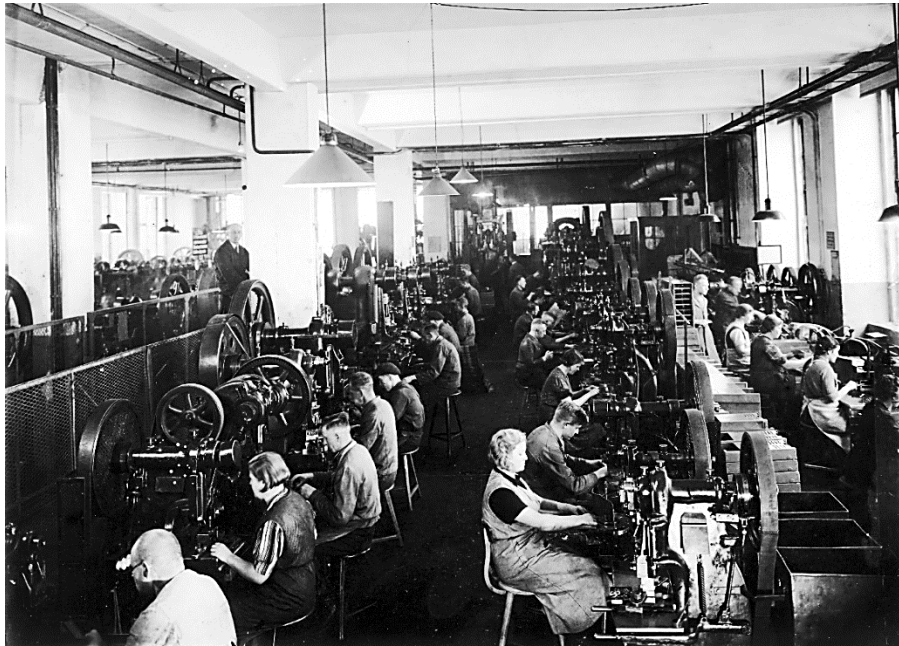


Leitungsschutzschalter  
LS 65 (Montage 2)

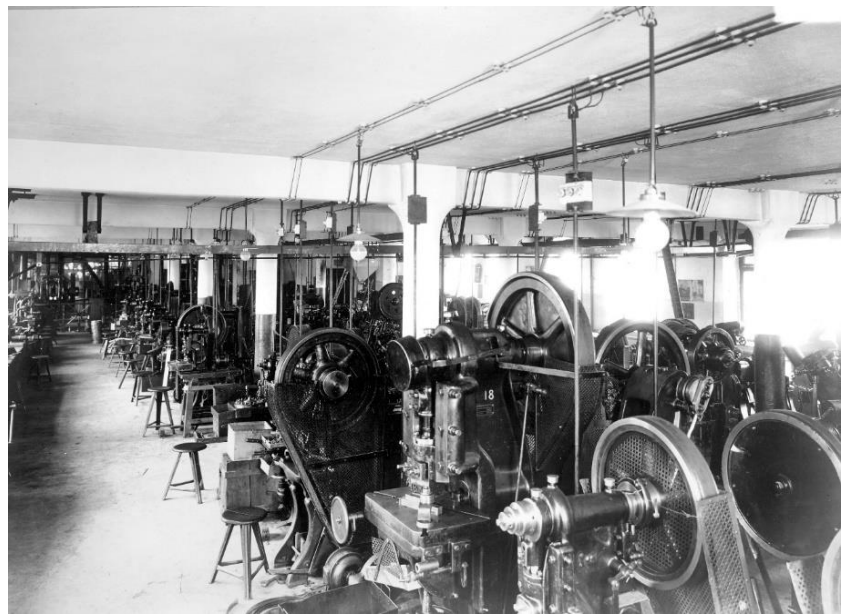
NH-Unterteile (Montage 4)



#### 4.2. Stanzerei / Schwer-Stanzerei



Hand-Stanzerei,  
ca. 1935



Maschinenpark  
Hand-Stanzerei,  
vor 1945

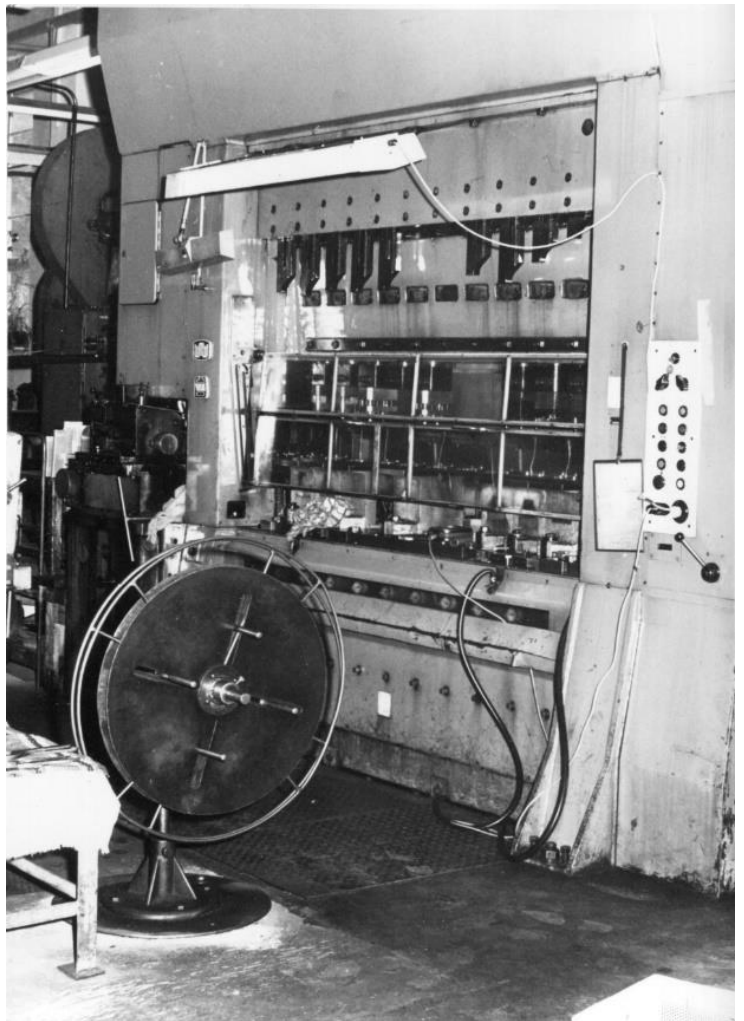


Hand-Stanzerei, ca. 1950-60

Stanzerei, ca.  
1970



Schwer-Stanzerei mit dem  
Stufenumformautomaten



#### 4.3. Kunststoffverarbeitung

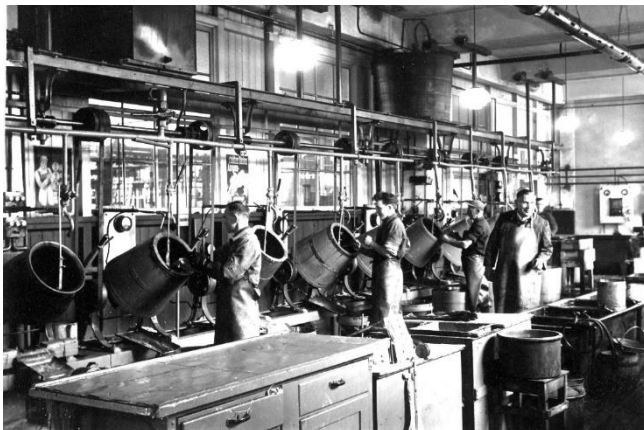


Presserei, ca. 1950

Presserei, ca. 1965



#### 4.4. Galvanische Prozesse

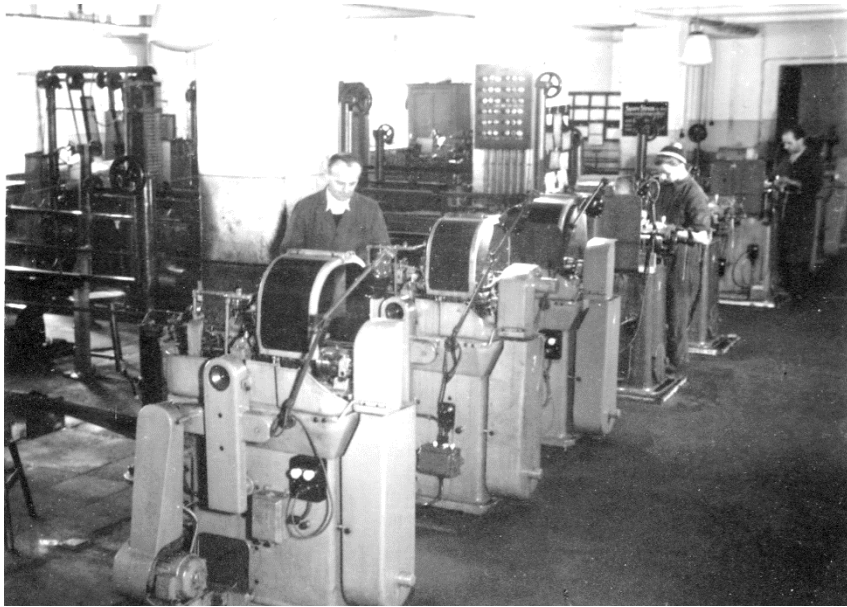


Trommelgalvanik,  
ca. 1960

Galvanik, ca. 1970

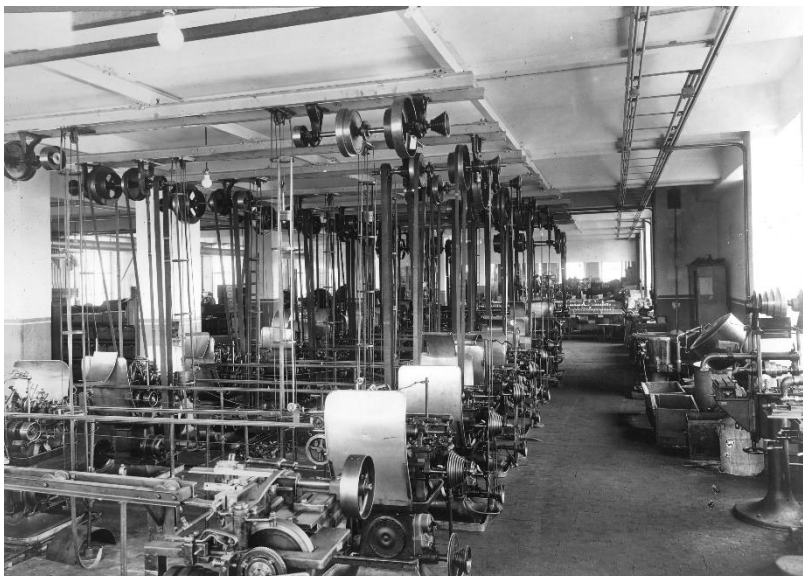
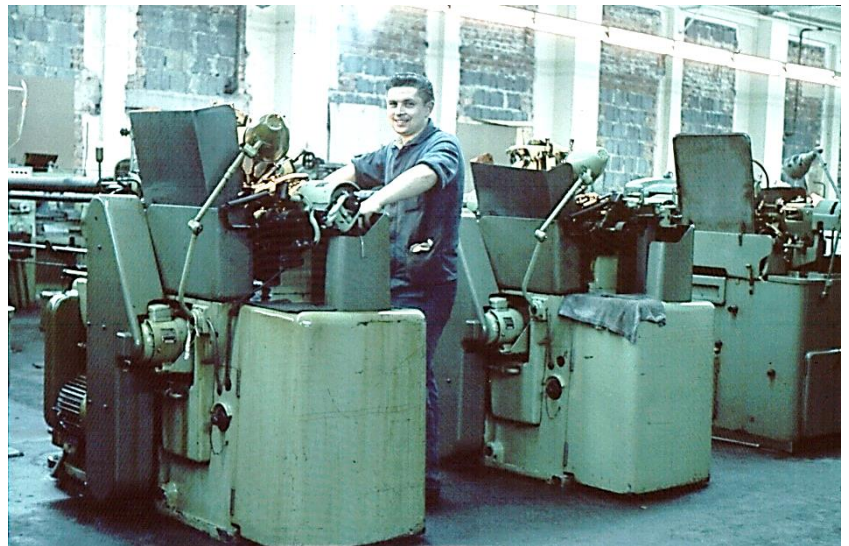


#### 4.5. Dreherei / Zerspanung



Automatendreherei

Langdrehautomaten,  
ca. 1960-65



Anfänge der  
Transmission

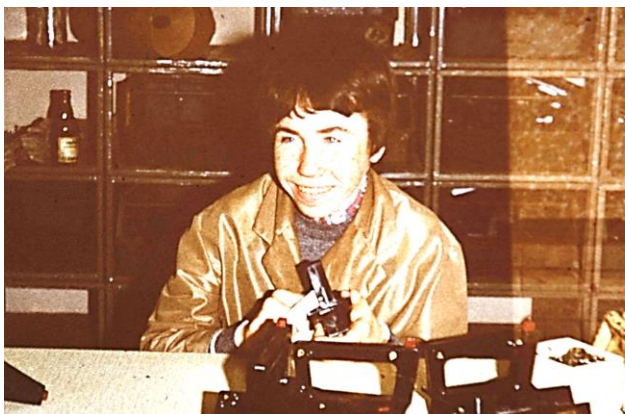
#### 4.6. Reha-Zentrum / Werkstatt für Menschen mit Behinderung / Lebenshilfewerk (LHW)

##### 4.6.1. Reha-Zentrum 1970 bis 1980

Das Reha-  
Zentrum, um  
1975



Die Übergabe an  
den Betrieb  
erfolgt, 1970



#### 4.6.2. Lebenshilfewerk ab 2005



#### 4.6.3. Belegung Hauptgebäude 2017



|                 |                                                                            |
|-----------------|----------------------------------------------------------------------------|
| 3. Etage:       | Lebenshilfewerk (LHW) (komplett), Elektromontage und sonstige Baugruppen   |
| 2. Etage:       | Lebenshilfewerk (LHW) (ohne Anbau, FAG*)                                   |
| 1. Etage:       | M & M                                                                      |
| Erdgeschoss:    | Lebenshilfewerk (LHW) (ohne Anbau, Firma Hess), Tischlerei und Holzmontage |
| Kellergeschoss: | M & M                                                                      |

\*FAG = Fortbildungsagentur der Wirtschaft



**Modell des geplanten  
Speise- und  
Mehrzweckraumes  
der ANNADie GmbH –  
Stand Oktober 2017,  
Auszug aus dem  
Entwurfskonzept von  
Frau S. Decker / Dipl.-  
Ing. für  
Innenarchitektur in  
Kooperation mit der  
Tischlerei Wagner /  
Schlettau – OT Dörfel**

#### 4.7. Betriebsmittelbau



Lehrwerkstatt, 1952



Zerspanung des  
Werkzeugbaus, 1955-1960



Lehrausbildung, ca. 1965



Kollektiv-  
Besprechung, ca.  
1970



Drahterosionsmaschine, ca. 2000

#### 4.8. Betriebshandwerker



EIA-Schlosser, ca. 1980

EIA-Elektriker,  
1966



EIA-Baubrigade, ca. 1980

## 4.9. Materialwirtschaft

### Aufgaben

Materialplanung

Materialdisposition

Materialeinkauf

Materialannahme, -ausgabe und Materiallagerhaltung

### Läger

Metall-Lager (Halbzeug aus Metall, Pressmassen, Kunststoffe, Isoliermaterial, Quarzsand)

Z-Teillager (Normteile)

Wareneingang (Keramik)

Kartonlager (Verpackungsmaterial)

Öl-Keller (Öle, Fette, Brennbare Flüssigkeiten, Verdünner, Laugen u.a.)

Jährliche Verbrauchszahlen von wichtigen Materialpositionen für den Produktionsprozess:

|               | EIA, ca. 1990 | M. Schneider, ca. 2010 |
|---------------|---------------|------------------------|
| Stahl         | 600 t         | 30 t                   |
| Kupfer        | 500 t         | 180 t                  |
| Messing       | 200 t         | 20 t                   |
| Aluminium     | 20 t          | 43 t                   |
| Silber        | 2500 kg       | -                      |
| Quarzsand     | 150 t         | 150 t                  |
| Keramikteile* | 4 Mio. Stück  | 4 Mio. Stück           |
| Normteile**   | 50 Mio. Stück | 15 Mio. Stück          |
| Pressmassen   | 70 t          | -                      |

\*Keramikkörper für NH-Sicherungen

\*\*Schrauben, Muttern, Federn usw.

Einkauf



## 4.10. Absatz / Vertrieb / Marketing / Versandlager

### Verkauf 1990

|                                                                                    |                      |                              |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------------------------|
| <u>Hauptsortiment:</u> Leitungsschutzschalter Schraubausführung LS 65<br>Schmalbau | FE 20, FE 30, FE 40  | 1 Mio. Stück<br>3 Mio. Stück |
|                                                                                    |                      |                              |
| Niederspannungs-Hochleistungs-Material                                             | NH- Sicherungen      | 4 Mio. Stück                 |
|                                                                                    | NH-Unterteile        | 500 T Stück                  |
| Installationsfernschalter (Stromstoß-Relais)                                       |                      | 800 T Stück                  |
|                                                                                    | Geräteschutzschalter | 200 T Stück                  |

### Vertriebsstruktur

ca.

65 % Inland (DDR)

35% Export (einschließlich BRD)

Indonesien  
Belgien  
Schweden  
Irak  
Afghanistan

Italien  
Niederlande  
Norwegen  
Syrien  
Jugoslawien

Griechenland  
Österreich  
Iran  
Ägypten

Kollektiv Absatz, ca. 1983



Kollektiv Bedruckerei, 1980

#### 4.11. Elektronische Datenverarbeitung EDV



Organisations- und Schreibautomat  
Optima 528



R12-Buchungsautomaten



KRS 4201 im Betrieb,  
ab 1979

Buchungsautomat  
Ascota  
170-LB mit  
Lochbandtechnik

Buchungsautomaten  
- **R12** mit Röhren (ca. 1960)  
- **Ascota 170-LB** mit  
Lochbandtechnik (ca. 1975) wurde  
zur Datenerfassung verwendet

**Kleinrechner**  
- SER 2c (vor 1970)  
- C8205 (ca. 1972)  
- KRS4201 (1979)



#### 4.12. Entwicklung / Prüffeld



Versuchswerkstatt,  
im ehemaligen SVK-  
Gebäude, ca. 1955



Dr. Leonhardt  
im Gespräch  
mit Herrn  
Reußner, ca.  
1985



Versuchswerkstatt,  
Fasching, ca. 1980

Hier war der  
Prüftraf  
untergebracht





Der Schaltraum für die Hochspannungsanlage, ca. 2002  
rechts sieht man noch Spulen für die Prüfungen



Die Versuchswerkstatt nach dem Umzug in das Prüffeld, ca. 2002



Das Schalt-pult für die Hochleistungsprüfung, ca. 2002

## **Prüfmöglichkeiten im Prüflabor EIA und später übernommen durch M. Schneider**

### **1. Materialprüfung**

- Härteprüfungen (Vickers, Brinell)
- Zug- und Druckprüfungen bis 25.000 N
- Wärmeprüfungen 30...300° C (Prüfraumgröße Wärmeschrank H x B x T = 67 x 50 x 52 cm<sup>3</sup>)

### **2. Hochstromprüfung - bis max. 4000 A AC (bei Kleinspannung)**

- bis max 1000 A DC (bei Kleinspannung) (Schweißtransformatoren und stufenlos regelbarer Galvanikgleichrichter)
- Prüfzweck: Bemessungswerte von NH- und D/D 0-Sicherungseinsätzen / Strom-Zeit-Verhalten > 5 s, Verlustleistung, Erwärmung, Prüfung von Sockeln, Leisten und NH- sowie D/D 0-Schaltgeräten

### **3. Hochleistungsprüfung**

- Prüftransformator 795 kVA, prim. 10 kV, Betriebsart KB 5 min., Sekundärspannungen: bei Dreiecks-Schaltung 250, 294, 340 und 383 V bei Stern-Schaltung 510 und 665 V; Durch Umstellung der Primärwicklung kann die Sekundärspannung um -5%, 0%, +5%, +10% und +15% verstellt werden. Damit können Prüfspannungen bis 760 V AC realisiert werden.
- Prüfströme bis 12 kA sind möglich.
- Im Kurzschlussbereich bis 12 kA beträgt aus Selektivitätsgründen zum Übergabeschalter des Betriebes die max. Schaltprüfzeit 0,3 s.
- Der Leistungsfaktor ist durch ohmsche und induktive Elemente einstellbar.
- Über einen Synchroschalter ist die exakte Wahl des Einschaltwinkels möglich.
- Die Auswertung der Schaltungen erfolgt durch einen Speicheroszillographen mit Drucker.

### **4. Kurzzeitprüfstand**

- Prüfspannung 24 und 48 V
- Prüfströme 0,5 bis 600 A,
- elektronische Zeitmessung von 0,01 s bis 1 min

### **5. Hochspannungsprüfung:**

- bis 10 kV (Kriech- und Luftstreckenprüfung, Isolationsprüfungen)

## 5. M. Schneider Annaberg GmbH

### 5.1 Ausgangssituation

Der Verkauf des Betriebes EIA GmbH erfolgte 1992 von der Treuhand an die ABB Stotz Kontakt GmbH Heidelberg.

Der Teilbetrieb NH-Sicherungsproduktion wurde 1994 an die Firma M. Schneider in Wien verkauft.

Aus dem ABB Betrieb Elektroinstallation Annaberg GmbH wurden 57 Mitarbeiter übernommen.

#### **M. Schneider Wien**

Teilbetriebe

1. Elektroinstallation bis 30 000 V (Arbeit im Wesentlichen für die Stadtwerke Wien)
2. Geräteproduktion (Schaltgeräte)

Eine gute Ergänzung zwischen beiden Unternehmen (Annaberg zuständig für alle Schmelzeinsätze, Wien für alle NH-Schaltgeräte)

M. Schneider Wien hatte Töchterunternehmen in Tschechien, Ungarn, Polen, Nigeria und Annaberg.

#### **M. Schneider Annaberg**

- ca. 80 Mitarbeiter
- ca. 40 % Export in 35 Länder
- ca. 60 % Inlandsmarkt an die Marktsegmente

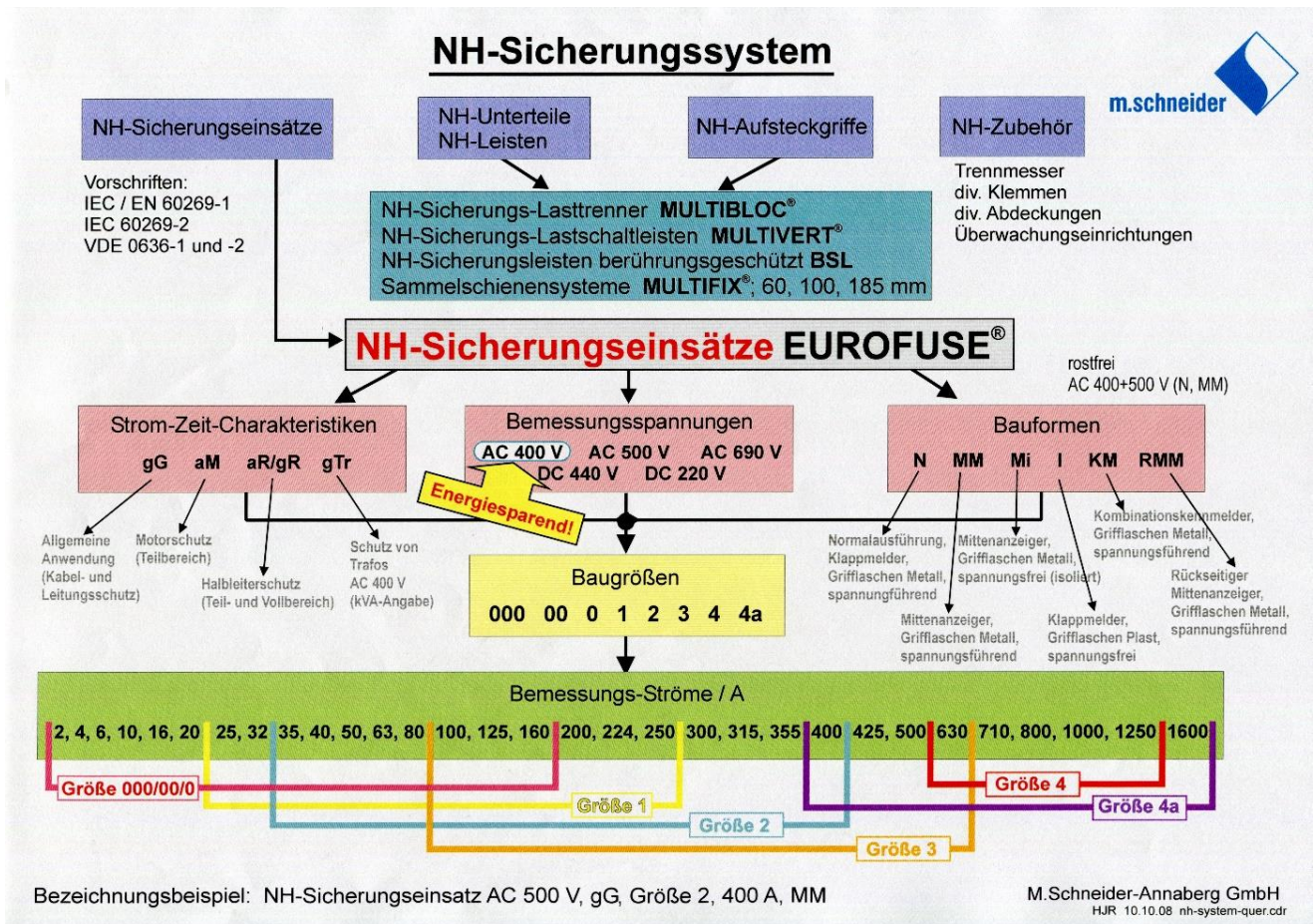
Elektrogroßhandel

Industrie

Versorgungsnetzbetreiber

## 5.2 Technische Strategie

### 5.2.1 Volls Sortiment bei Schmelzsicherungen



D 0-Sicherungen (Eigenfertigung / Beginn durch Übernahme der Ausrüstungen von Firma Rapa)

D-Sicherungen (Handelsware)

Zylindersicherungen (teilweise als Handelsware / teilweise Eigenfertigung)

G-Sicherungen (Handelsware)

HH-Sicherungen (Handelsware)



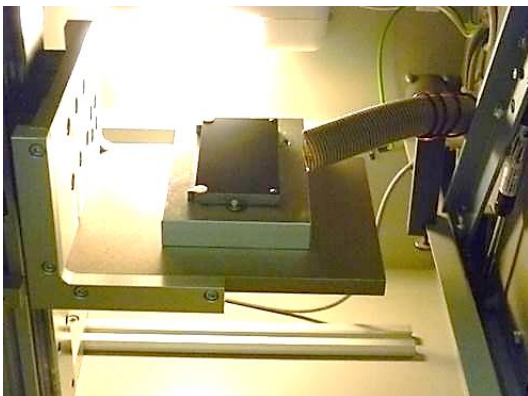
### 5.2.2 Technische Ausrüstungen

- Halbautomatische Montageanlagen entsprachen dem modernsten damaligen technischen Stand. Ausstoß Größe 000 3500 – 4000 Stück pro Schicht.
- Halbautomatische Montagelinien Größe 00 – 3 1200 – 1400 Stück pro Schicht.
- Werkzeugbau
  - moderne Erosiv-Bearbeitung der Firma Charmilles
  - Alle Metallverarbeitungswerkzeuge (Schnitt- und Stanzwerkzeuge) speziell auch für die Schmelzleiter wurden selbst hergestellt.
- Anlage zum Schmelzleiter-Lotauftrag
- Etiketten-Druck
- Herstellung der Klischees für die Bedruck-Maschinen
- für Konstruktionen kam das CAD-Programm Pro/ENGINEER, Version 20, zur Anwendung

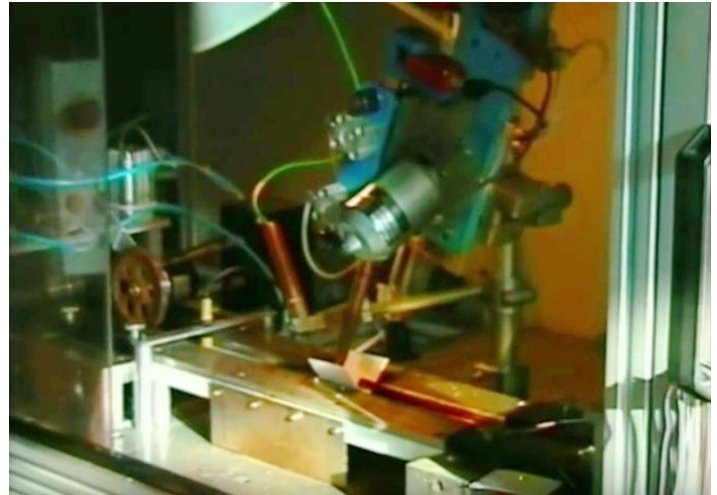
Arbeitsplatz:  
Etiketten-Druck



Hier wurden die Klischees für die Bedruckmaschinen gefertigt (Stahlplatten ca. 80 x 140 x 0,5, die Platten wurden mittels Laser geätzt. Die Vorlagen wurden durch die Konstruktion mittels des Programmes „Corel“ erstellt.

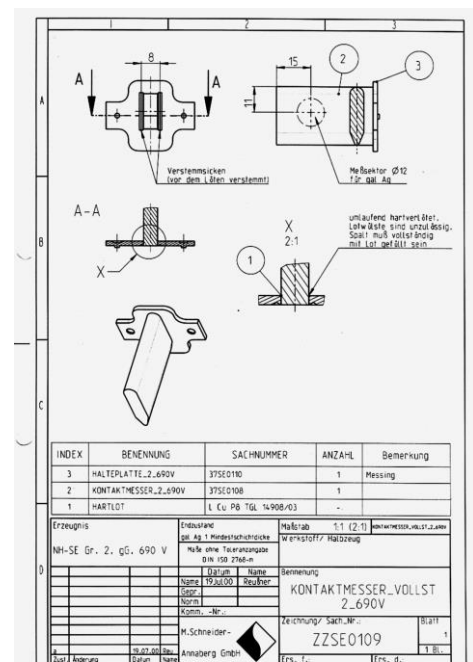
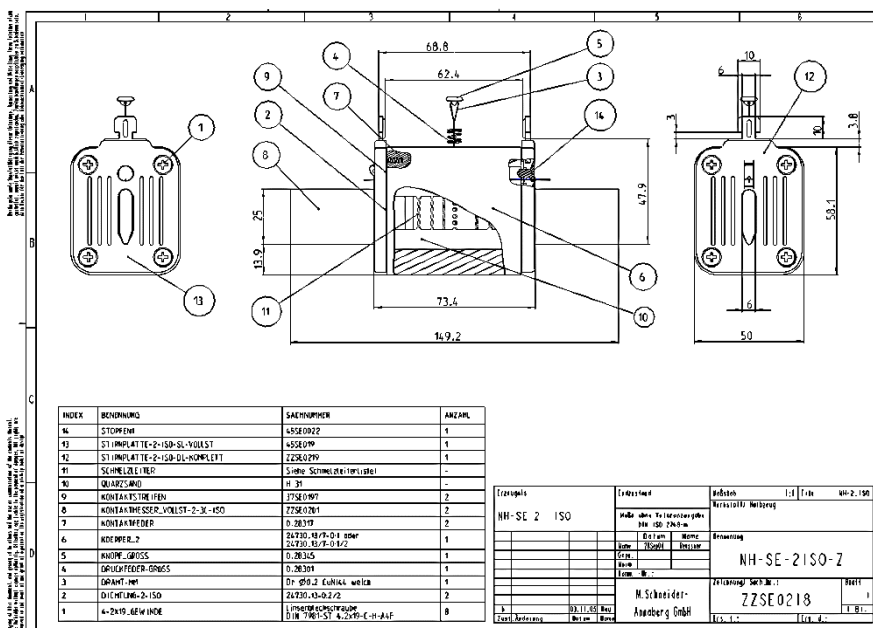
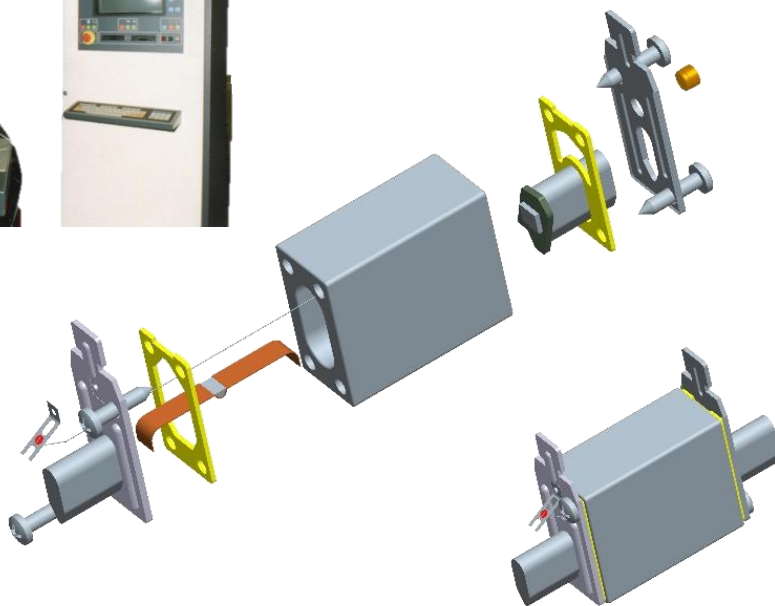


Hier ein Ausschnitt der  
Lotauftragsmaschine



Drahterosionsmaschine Werkzeugbau

Konstruktion



## 5.3 Marketing-Strategie

### 5.3.1 Kundenstruktur (Geschäftsjahr ca. 2008 / 2009)

|                                                                              |               |
|------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Elektrogroßhandel                                                            | ca. 80 Kunden |
| Industrie (Schaltanlagenbauer,<br>große Industriebetriebe, auch Mitbewerber) | ca. 60 Kunden |
| Versorgungsnetzbetreiber (Energieversorgungsunternehmen,<br>Stadtwerke)      | ca. 30 Kunden |
| Export                                                                       | 35 Länder     |

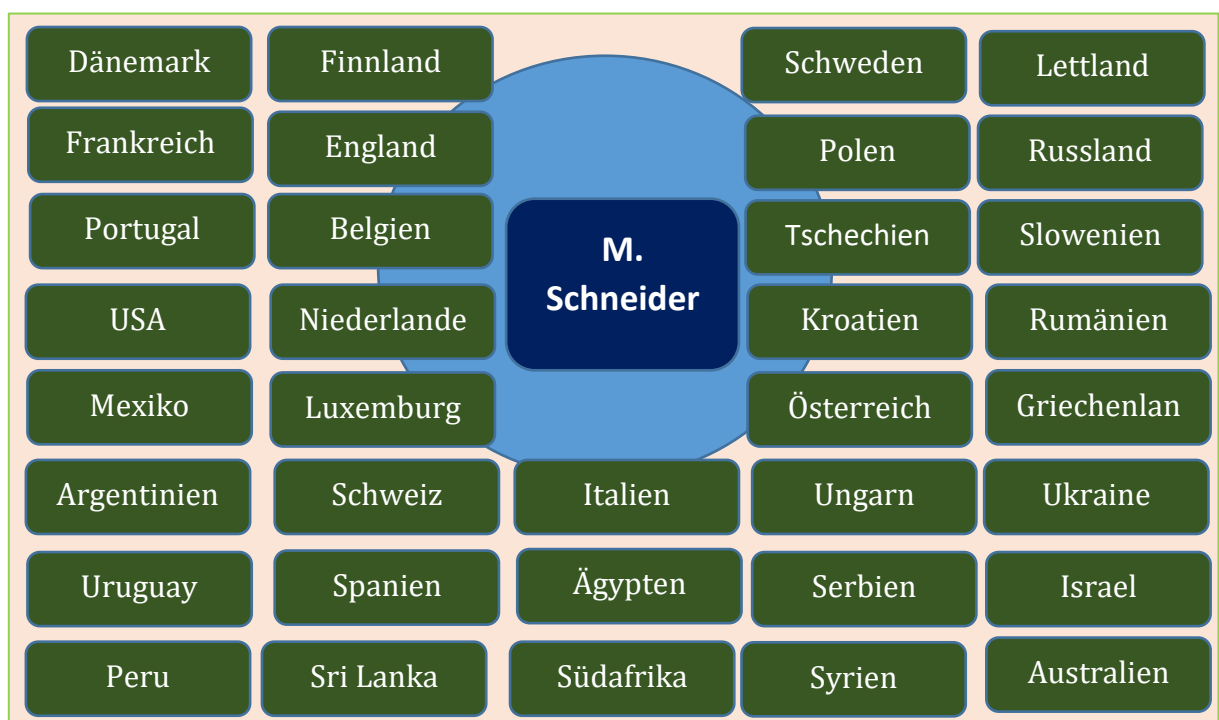


Messestand Hannover-Messe, ca. 2003-2005



Schaufenster Vertreter von  
M. Schneider in Damaskus im  
Elektrobasar

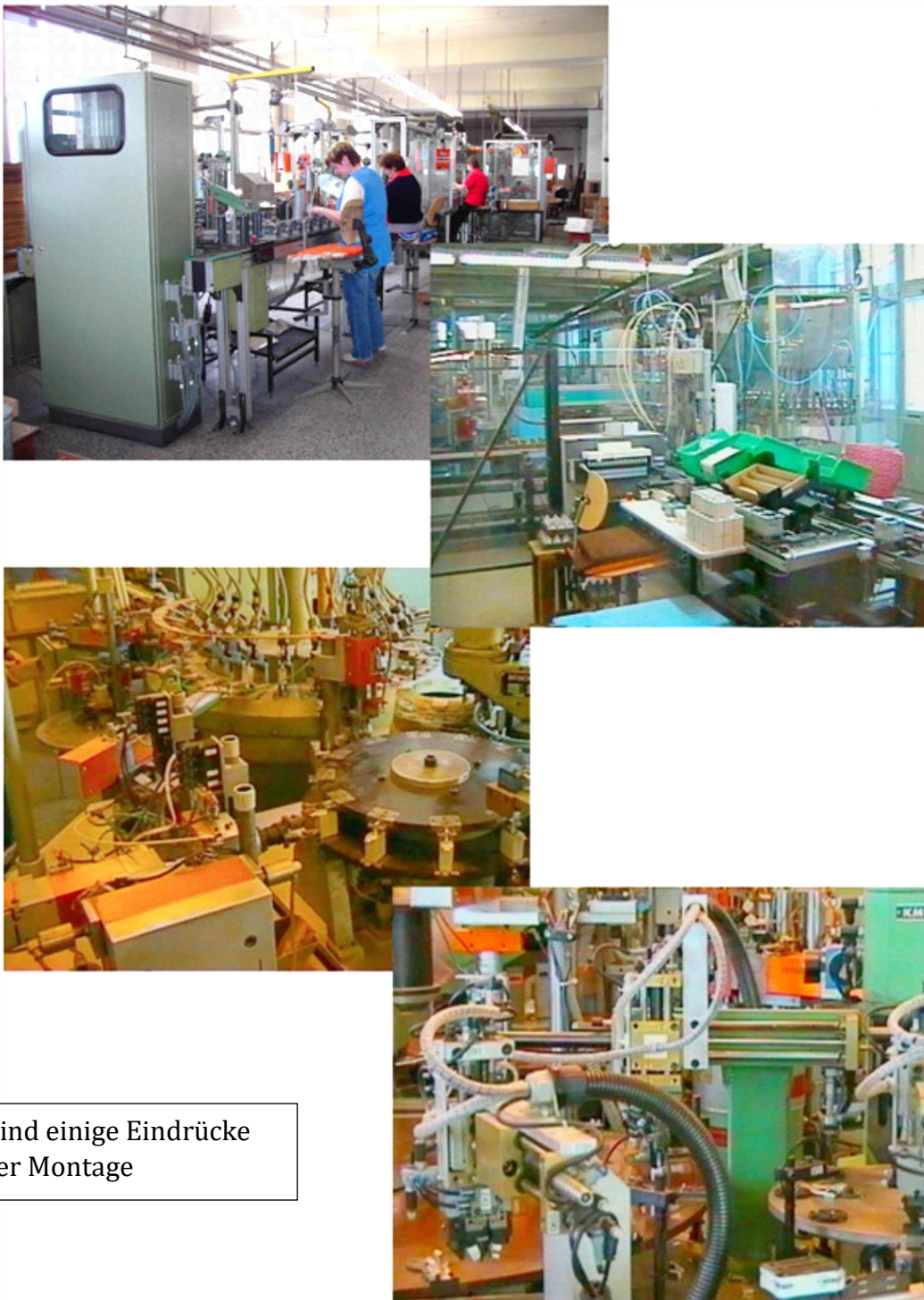
Export erfolgte in folgende Länder (2010)



### 5.3.2 Brand-Labeling (Fremdbedruckung)

Wir waren spezialisiert auf Lieferung von kundenspezifische Ausführungen. So haben wir zum Beispiel bei der der NH-Sicherung Gr. 000 bis zu 15 verschiedene Bedruckvarianten hergestellt. Das brachte große Herausforderungen an Lagerhaltung und Produktionsorganisation mit sich.

Die Fertigung der Druck-Klischees wurde auf einer „ALFALAS“ Tampoprint-Maschine durchgeführt.



Hier sind einige Eindrücke von der Montage

## 6. Belegschaft

### 6.1 Beschäftigte

|                                                      |                                     |
|------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| 1926 ca. 400 Beschäftigte, AEG                       | 1948 ca. 200 Beschäftigte, VEB IKA  |
| 1989 ca. 1200 Beschäftigte, VEB EIA                  | 1992 ca. 800 Beschäftigte, EIA GmbH |
| 1995 ca. 65 Beschäftigte, M. Schneider Annaberg GmbH |                                     |
| 2012 ca. 80 Beschäftigte, M. Schneider Annaberg GmbH |                                     |

### 6.2 Zerschlagung / Aufspaltung nach der Wende

| Firma / Unternehmen          | ehemals in der EIA beschäftigt als     | Gesellschafter / Eigentümer | Geschäftsführer             | Beschäftigte (geschätzt) | Stand Juli 2017 |
|------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|--------------------------|-----------------|
| Elektroinstallation Annaberg | Betriebsleiter / Ökonomischer Direktor | ABB Stotz                   | Horn / Tropschuh            | 250                      | geschlossen     |
| M. Schneider Annaberg        | Technischer Direktor                   | M. Schneider Wien           | Altenhuber/ Bartl/ Heinrich | 80                       | geschlossen     |
| EIA Schröder                 | Technologe                             | Eltako                      | Proksch                     | 30                       | geschlossen     |
| Metalltechnik Annaberg       | Fertigungsleiter                       | Wöhner                      | Rickart                     | 50                       |                 |
| Elektrotechnik Crottendorf   | Technologe                             | Augustin                    | Augustin                    | 50                       | geschlossen     |

### 6.3 Neugründungen (Mut zum Risiko)

| Firma / Unternehmen                 | ehemals in der EIA beschäftigt als | Gesellschafter / Eigentümer | Geschäftsführer | Beschäftigte (geschätzt) | Stand Juli 2017 |
|-------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------|
| Fußbodensanierung                   | Qualitätsüberwachung               | Herold                      | Herold          | 5                        | geschlossen     |
| Service-Büro-Richter                | Problemanalytiker / Programmierer  | Richter                     | Richter         | 4                        |                 |
| Syscom DTA GbR                      | EDV-Techniker                      | Lausch & Meyer              | Lausch, Meyer   | 4                        |                 |
| Gartenwerkzeuge                     | Zerspaner                          | Langer                      | Langer          | 2                        |                 |
| Gütertaxi                           | Technologe                         | Böttner                     | Böttner         | 1                        | geschlossen     |
| Verpackungshandel                   | Werkzeugmacher                     | Hähnchen                    | Hähnchen        | 2                        |                 |
| Automatendreherei                   | Dreher                             | Heß                         | Heß             | 5                        |                 |
| Autohaus Anger                      | Schlosser                          | Anger                       | Anger           | 8                        |                 |
| ELEKTRO INNOVATION ANNABERG GmbH    | Technischer Direktor               | Rauschert Gruppe            | Bartl           | 5                        |                 |
| N & L Elterlein                     | Absatzdirektor                     | Noe und B. Schreiter        | B. Schreiter    | 40                       |                 |
| Handelsvertretung Wolfgang Scheiter | EDV                                | W. Schreiter                | W. Schreiter    | 1                        |                 |
| Metallentfettungsservice            | Galvanotechniker                   | Wieland                     | Wieland         | 4                        |                 |
| Fahrschule Halfter                  | Schlosser                          | Halfter                     | Halfter         | 1                        | geschlossen     |

## 7. Gewerbepark

### 7.1 Gründung

Der Beginn des Aufbaus eines Gewerbeparks war ab 01.01.2013. Der Leerstand in den Gebäuden betrug ca. 75 %. Konsequent wird an der vollen Nutzung gearbeitet.

### 7.2 Bauliche Maßnahmen

#### 7.2.1 Heizungsumstellung



Umstellung auf Erdgas ca. 1993

Montage des neuen Schornsteines

2016 erfolgt die Heizungsumstellung von einer Zentralen Gas-Hochdruck Heizung auf drei dezentrale Gas-Warmwasser-Heizungen

Der Schornstein für die Gas-Heizung steht, der hohe Schornstein für die Heizung des Betriebes mit Braunkohle hat ausgedient, er dient nur noch der Funktechnik!



Dezentrale Gas-Warmwasser-Heizung an drei Stellen



## 7.2.2 Umbau / Umgestaltung Betriebseingang mit automatischer Torschranke



1930



1940



Der Eingang ca. 1993

Der Eingang, ca. 2010



Umbau / Umgestaltung  
Betriebseingang, Stand  
Sept. 2017

### 7.2.3 Umbau altes Heizhaus für Nutzung als Vermietung an Firma Grübler, Erneuerung der Außenfassade



Altes Heizhaus, ca. 2010

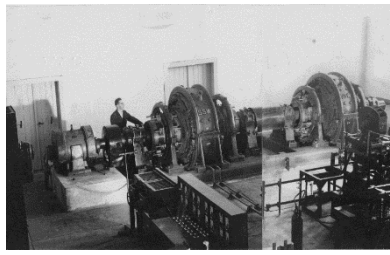
Umbau altes Heizhaus / Erneuerung  
Außenfassade, Stand Sept. 2017



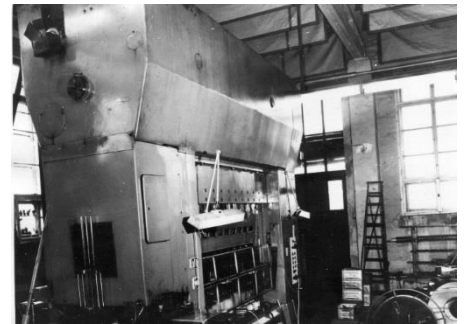
#### 7.2.4 Halle Schwer-Stanzerei für Nutzung als Vermietung an Firma Wieland



Versamlungsraum  
ca. 1955



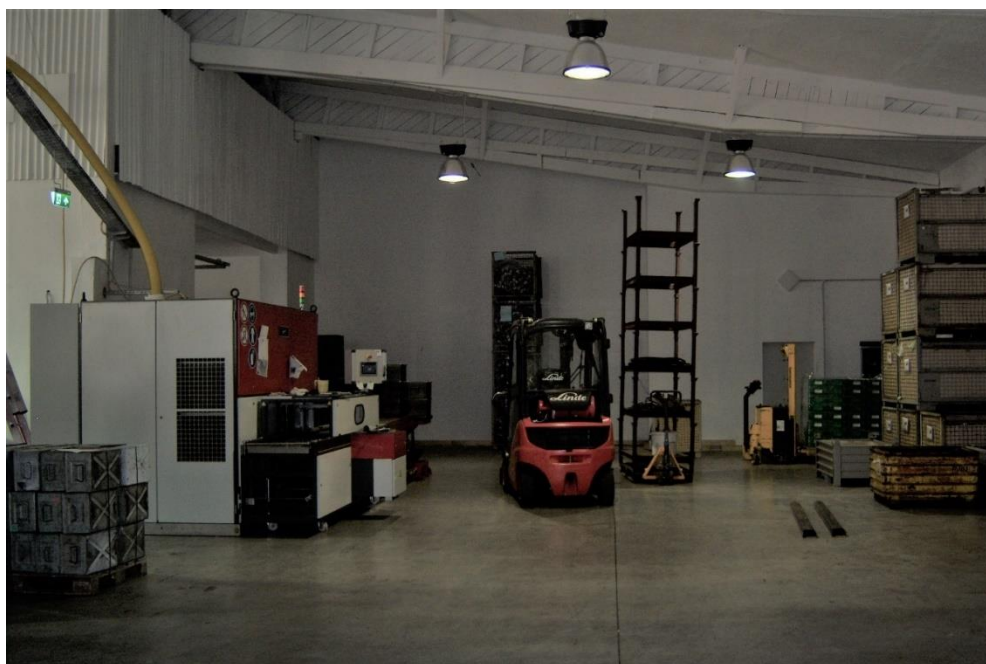
Prüffeld mit  
Prüfgenerator bis 1966



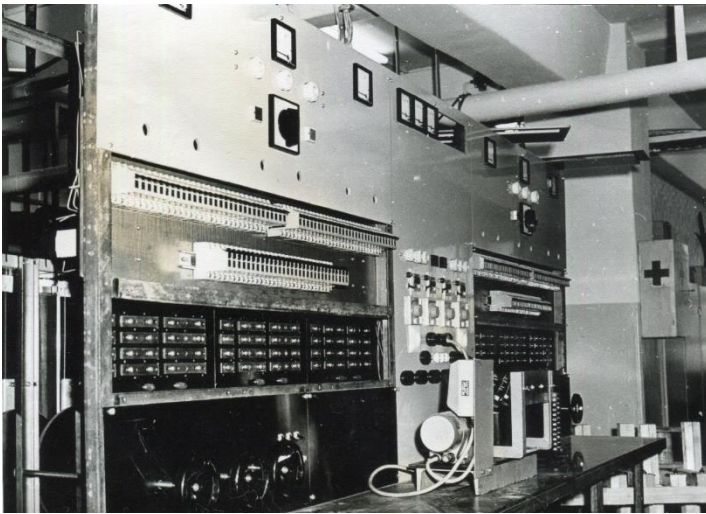
Stufenumformautomat,  
ca. 1970



Halle Schwer-Stanzerei für  
Nutzung Firma Wieland, Stand  
Sept. 2017



### 7.2.5 Entkernung Kellergeschoß Hauptgebäude und neue Nutzung als Zentrallager für M & M

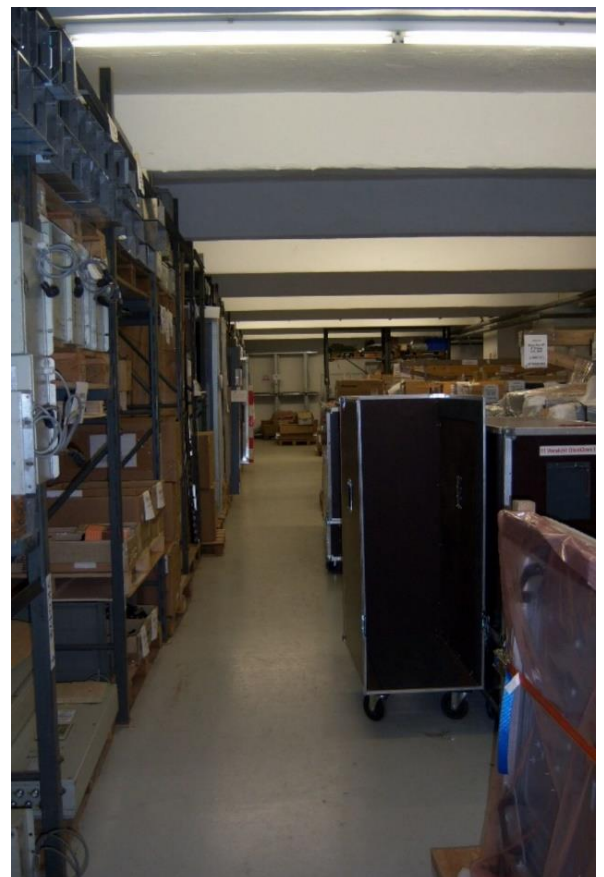


Prüffeld, ca. 2000

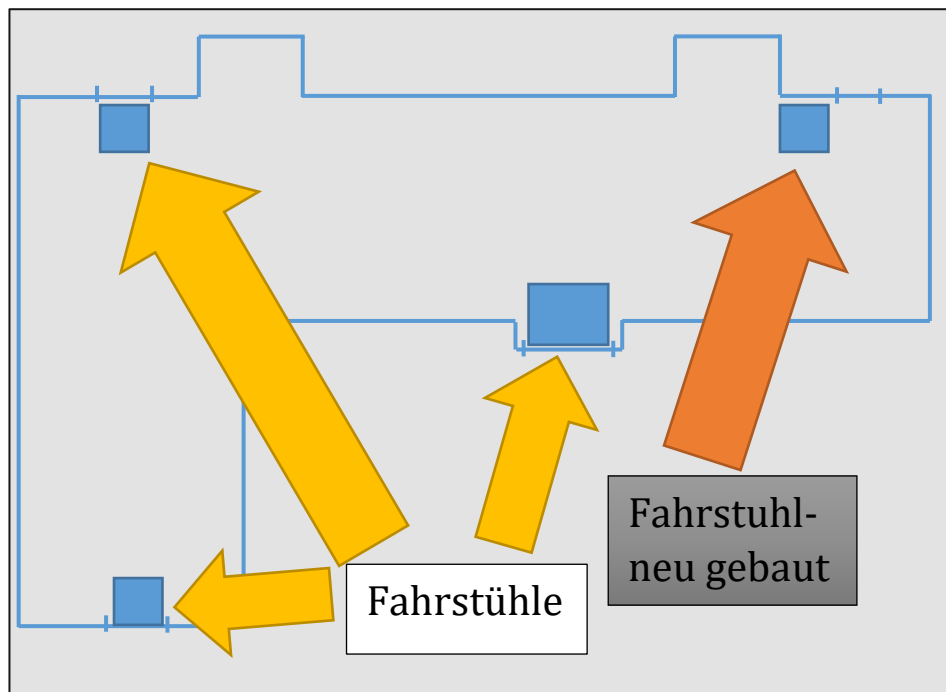


Kellergeschoß, welches entkernt wurde

Entkernung Kellergeschoß / Nutzung als Zentrallager für M & M, Stand Sept. 2017



### 7.2.6 Einbau Fahrstuhl im rechten Teil des Hauptgebäudes



Grundriss für  
das Hauptwerk  
mit eingebauten  
Fahrstühlen

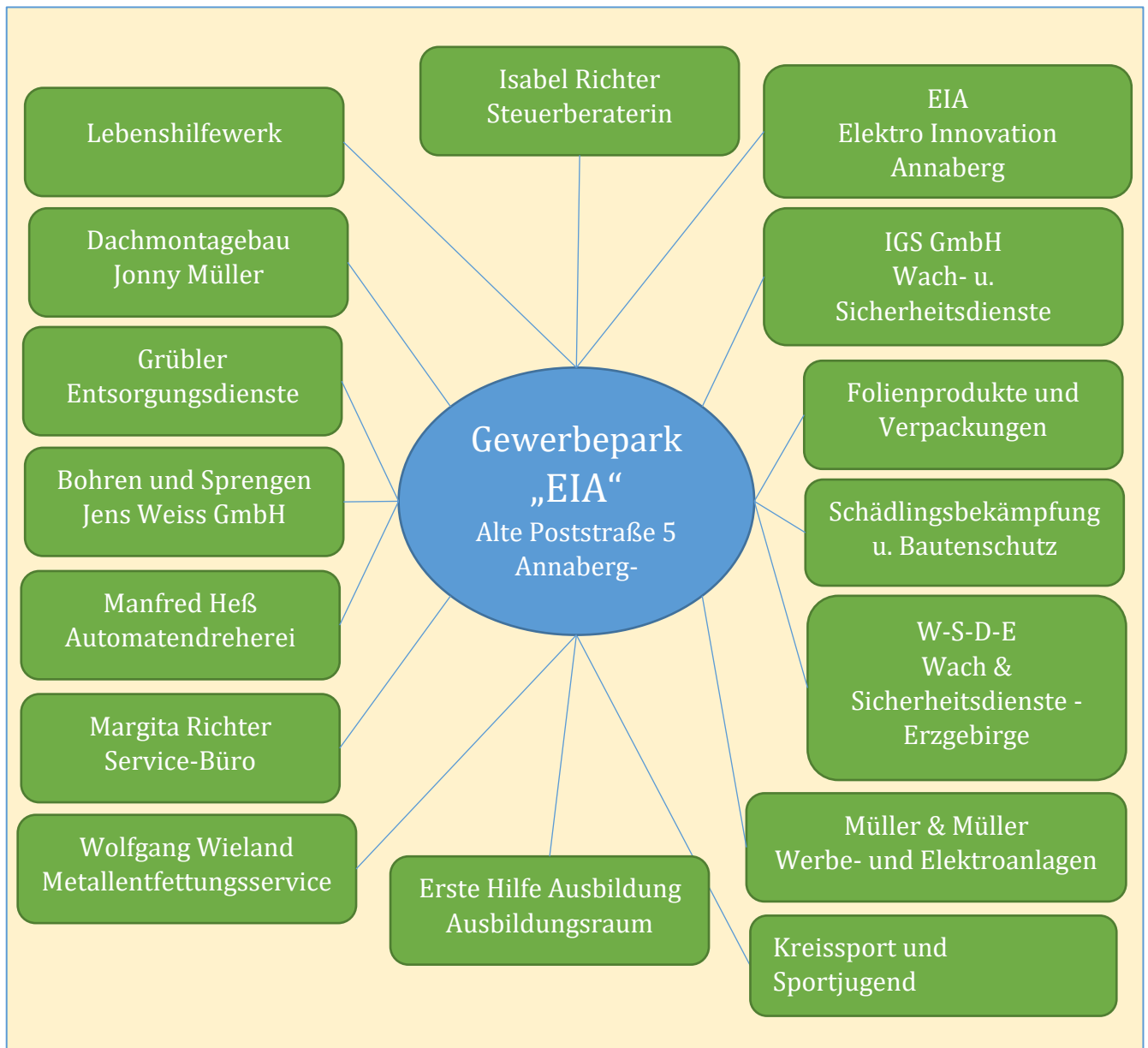


Einbau eines  
zusätzlichen  
Fahrstuhles,  
Stand Sept.  
2017



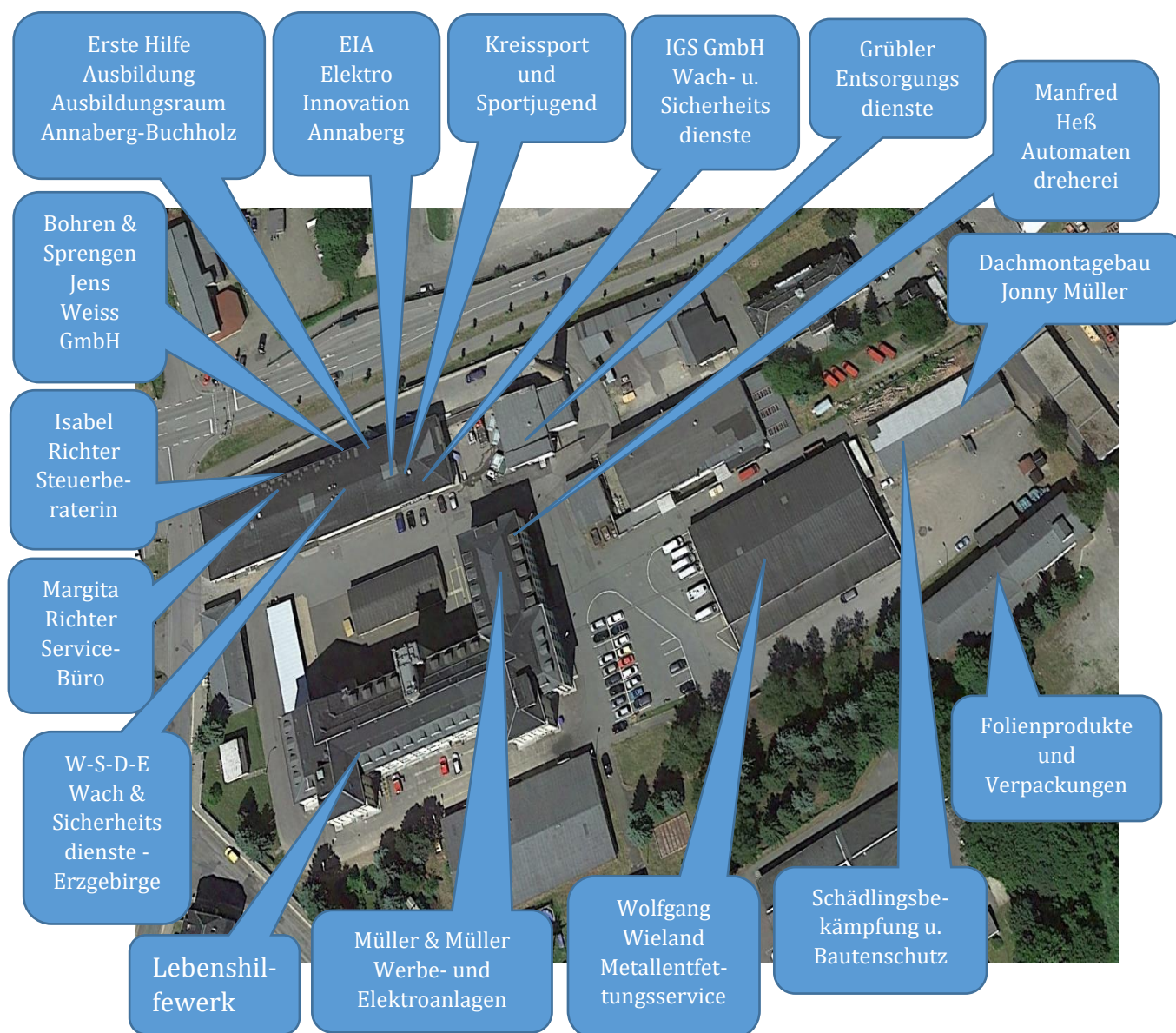
Hier wurde der  
neue Fahrstuhl  
eingebaut! Er  
reicht vom  
Erdgeschoß bis  
zum 5. Stock.

### 7.3 Eingemietete Firmen / Unternehmen im GEWERBEPARK (Stand Oktober 2017)





Die verschiedenen Firmen im Gewerbepark, 2017



## 8. Zusammenfassung / Schlussbemerkungen

Die Abwicklung / Zerschlagung der EIA ist nicht anders verlaufen, als es bei vielen Industriebetrieben der DDR der Fall war.

Den Zwängen der kapitalistischen Marktwirtschaft folgend, musste es den Investoren nur darum gehen, Nutzen aus dem Erwerb der Firma zu ziehen.

Dazu gehörten:

Gewinnerhöhung

Erweiterung der Marktpräsenz

Ausschaltung eines Mitbewerbers

Nutzen oder Abschöpfen von Know how

Für die EIA trifft besonders das Ausschalten eines Mitbewerbers und das Nutzen des Know how zu.

Wesentliche Faktoren, die mit Sicherheit die Entscheidung der Investoren mit beeinflusst haben:

### 1. Ausschalten eines Mitbewerbers

Die EIA war Alleinhersteller in der DDR für die Produktgruppen Sicherungsautomaten (Leitungsschutzschalter)

Niederspannungs-Hochleistungssicherungen (NH-Sicherungen)

Stoßstromrelais (IF-Schalter)

Bei NH-Material war die EIA und später M. Schneider mit 4 Mio. Stück Jahresproduktion volumenmäßig der größte deutsche Produzent.

### 2. Nutzen oder Abschöpfen von Know how

Die Produktgruppen Leitungsschutzschalter und NH-Sicherungen entsprachen zur Wende bereits den technischen Anforderungen der VDE-Vorschriften, als eine Voraussetzung um überhaupt die meisten Kunden beliefern zu können.

Der Betriebsmittelbau war sofort nach der Wende, mit den neuen Möglichkeiten zum Bezug der Komponenten, in der Lage eigene Halb- und Vollautomatische Montagelinien für die Fertigung von NH-Sicherungen zu bauen, die dem Stand der Technik bei westdeutschen Marktführern ebenbürtig waren.

Die Entscheidung der Firma Wöhner sich als Investor einzubringen, war mit hoher Wahrscheinlichkeit auch auf die Leistungsfähigkeit des Betriebsmittelbaus zurück zu führen.

Das Angebot der ABB zum Zeitpunkt der Umwandlung und Schließung in Annaberg, eine Tätigkeit in Heidelberg aufzunehmen, wurde von einer überschaubaren Anzahl von Mitarbeitern angenommen.

Es handelt sich dabei zum großen Teil um Fachkräfte aus der Entwicklung, Werkzeugbau, EDV und Einkauf.

Auf der anderen Seite, wäre mit dem vorhandenen Personalbestand aus der sozialistischen Zeit unter den kapitalistischen Marktbedingungen, keine Wettbewerbsfähigkeit zu erzielen gewesen. Ein Personalabbau war unumgänglich.

Im Rahmen der gesamten Umstrukturierung muss den meisten Investoren und Betriebsräten bescheinigt werden, dass einigermaßen sozialverträgliche Lösungen für einen Großteil der Arbeitnehmer gefunden wurde.

Für die Region allerdings bedeutete die Zerschlagung, Abwicklung und Schließung dieses Traditionsunternehmens einen herben Verlust an Arbeitsplätzen.

Der Dank geht an alle ehemaligen Mitarbeiter der EIA und weiteren Sponsoren, die durch Bereitstellung von Fotos, Bildmaterial, Druckerzeugnisse und elektronischen Datenträgern, sowie für Hinweise bei der Gestaltung, zur Erarbeitung dieser Dokumentation beigetragen haben.

#### **Das Autorenkollektiv:**

Bernd Fiedler  
Frank Latta  
Karin Kuszek  
Werner Bartl

Bernd Schreiter  
Hans-Jürgen Reußner  
Lothar Mattausch

Bruno Steffen  
Ingrid Lindner  
Volkmar Anger

**Alle Rechte vorbehalten! © 2017, Annaberg-Buchholz**

Alle Texte, Bilder und weiter hier veröffentlichten Informationen unterliegen dem Urheberrecht durch das Autorenkollektiv soweit nicht Urheberrechte Dritter bestehen. In jedem Fall ist eine Vervielfältigung, Verbreitung oder öffentliche Wiedergabe nur mit Zustimmung des Autorenkollektivs gestattet.